

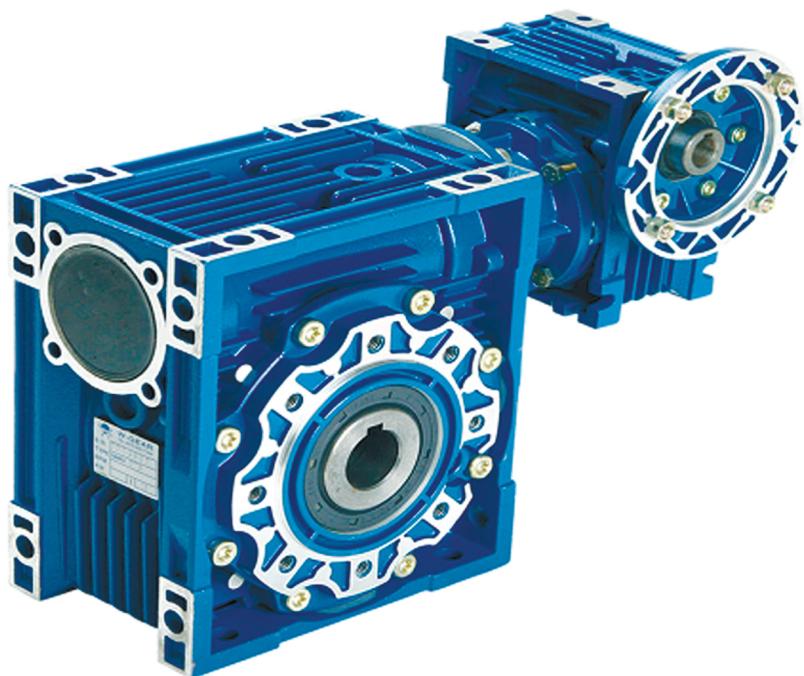


PC - KPC

ООО «ТД «СИТИ-РУС»

129626, г. Москва, Проспект Мира, д.102, корп. 1, офис 86

Телефон: (495) 925-88-56. E-mail: siti@siti.ru



Технический каталог

07.2008

## Содержание

|   |    |
|---|----|
| Выбор мотор-редукторов.....   | 3  |
| 1. Система обозначения мотор-редукторов серии РС.....                       | 4  |
| 1.1 Система обозначения червячного мотор-редуктора серии РС.....            | 4  |
| 1.2 Система обозначения двухступенчатого мотор-редуктора серии КРС.....     | 4  |
| 1.3 Система обозначений червячных редукторов.....                           | 5  |
| 2. Монтажные положения.....   | 6  |
| 2.1 Монтажные положения мотор-редукторов серии РС.....                      | 6  |
| 2.2 Монтажные положения двухступенчатых мотор-редукторов серии КРС.....     | 7  |
| 3. Червячные одноступенчатые редукторы и мотор-редукторы.....               | 8  |
| 3.1 Общая информация.....   | 8  |
| 3.2 Технические параметры.....  | 8  |
| 3.2.1. Особенности конструкции.....   | 8  |
| 3.2.2. Смазка синтетическим маслом вместо консистентной смазки.....         | 8  |
| 3.2.3. Рекомендуемые марки синтетических масел.....                         | 9  |
| 3.2.4. Количество масла, заливаемого в редуктор, литры.....                 | 9  |
| 3.2.5. Вес редукторов.....  | 9  |
| 4. Радиальная и осевая нагрузки на валах.....                               | 10 |
| 5. Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС.....                           | 11 |
| 6. Установочные размеры под электродвигатель (размеры входного фланца)..... | 26 |
| 7. Габаритные и присоединительные размеры редуктора серии РС.....           | 27 |
| 8. Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС.....         | 36 |
| 9. Дополнительное оборудование.....   | 38 |
| 9.1. Размеры выходного вала.....  | 38 |
| 9.2. Размеры реактивной штанги.....   | 38 |

## Выбор мотор-редуктора

Данные, необходимые для правильного выбора привода:

а) число об/мин на выходе привода ( $n_2$ ) или число об/мин на входе ( $n_1$ ) и передаточное число ( $i$ ), можно определить следующим образом:  $n_2 = n_1/i$

б) крутящий момент ( $M_2$ ) Нм или мощность электродвигателя ( $M_1$ ) кВт.

в) эксплуатационный коэффициент (сервис фактор  $S_f$ .)

Знание этих данных необходимо для правильного подбора в таблицах выбора редуктора, мотор-редуктора именно тех приводов, которые наилучшим образом подходят именно для Вас.

Для того, чтобы гарантировать долгую и надежную работу привода, в первую очередь следует правильно установить эксплуатационный коэффициент (сервис фактор  $S_f$ , см. таб. 1) для мотор-редуктора на основе реальных условий работы привода и затем выбрать в таблицах подбора мотор-редуктора вариант, в котором значение  $S_f$  будет равно или больше значения в  $S_f$  в таблице 1. В приведенной ниже таблице указаны приблизительные эксплуатационные коэффициенты для приводов различных типов устройств. Данный эксплуатационный коэффициент рассчитывается исходя из соотношения следующих факторов: тип нагрузки, количество рабочих часов в сутки и количество запусков/остановок в течение часа.

| Классификация<br>Нагрузки  | Область применения  | Запусков/<br>ост. в час           | Среднее количество рабочих<br>часов в сутки |                          |                          |                         |
|--|---|-----------------------------------|---|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
|  |   |                                   | <2  | 2-8                      | 9-16                     | 17-24                   |
| Плавный запуск,<br>однообразный режим<br>работы, ускорение<br>средней по величине<br>массы               | Центробежные насосы, ленточные<br>конвейеры с распределенной нагрузкой,<br>загрузочные механизмы,<br>вспомогательные средства управления<br>автоматическими станками,<br>вращательные шестеренчатые насосы,<br>вентиляторы, генераторы электроэнергии.  | <10<br>10-50<br>80-100<br>100-200 | 0,75<br>1<br>1,25<br>1,5                    | 1<br>1,25<br>1,5<br>1,75 | 1,25<br>1,5<br>1,75<br>2 | 1,5<br>1,75<br>2<br>2,2 |
| Запуск под умеренной<br>нагрузкой, переменный<br>режим работы, ускорение<br>средней по величине<br>массы | Ленточные конвейеры с неравномерной<br>распределенной нагрузкой, регуляторы<br>уровня, вибраторы и смесители для<br>жидкостей с переменной плотностью,<br>машины для пищевой промышленности<br>(мешалки, мясорубки, резаки),<br>просеивающие машины для песка,<br>машины для текстильной<br>промышленности, подъемные краны,<br>подъемники, лебедки.  | <10<br>10-50<br>80-100<br>100-200 | 1<br>1,25<br>1,5<br>1,75                    | 1,25<br>1,5<br>1,75<br>2 | 1,5<br>1,75<br>2<br>2,2  | 1,75<br>2<br>2,2<br>2,5 |
| Тяжелые нагрузки,<br>переменный режим работы<br>, ускорение больших по<br>величине масс                  | Оборудование для изготовления<br>кирпичей, черепичных плиток и<br>керамических изделий, тестомесильные<br>машины, компрессоры и насосы с 1-м<br>или более цилиндрами, фрезерные<br>станки, подъемники лебедок с поршнями,<br>вращающиеся горны, мощные<br>вентиляторы для горнодобывающей<br>промышленности, конвейеры<br>работающие с сильными толчками,<br>смесители, бетономешалки, станки с<br>компьютерным управлением для<br>промышленных работ, строгальные<br>станки, прокатные станки, прессы всех<br>видов, пилы. | <10<br>10-50<br>80-100<br>100-200 | 1,25<br>1,5<br>1,75<br>2                    | 1,5<br>1,75<br>2<br>2,2  | 1,75<br>2<br>2,2<br>2,5  | 2<br>2,2<br>2,5<br>3    |

## 1.1 Система обозначения червячного мотор-редуктора серии РС

РС 40 – 10 – 140 – Φ – В3 – 0,55 – 32 – 380 – 50 (4P)  
 1    2    3    4    5    6    7    8    9    10    11

- 1 – Серия редуктора (**РС**)
- 2 – Межосевое расстояние, мм (**30,40,50,63,75,90,110,130,150**)
- 3 – Номинальное передаточное отношение редуктора
- 4 – Число оборотов выходного вала, об/мин
- 5 – Фланец на выходном валу редуктора (**Ф, ФБ, ФЛ**)
- 6 – Монтажное положение (**В3, В6, В7, В8, В5, В6**)
- 7 – Мощность электродвигателя, кВт
- 8 – Крутящий момент на выходном валу, Нм
- 9 – Напряжение питания электродвигателя, В
- 10 – Частота питающей сети, Гц
- 11 – Количество полюсов электродвигателя (**2,4,6**)

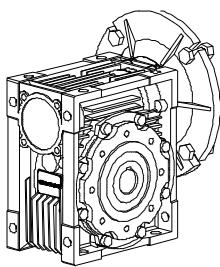
## 1.2 Система обозначения двухступенчатого мотор-редуктора серии КРС

К РС 40 – РС 50 – 1200 – 1,17 – Φ – ААЛ – 0,12 – 252 – 380 – 50 (4P)  
 1    2    3    4    5    6    7    8    9    10    11    12    13    14

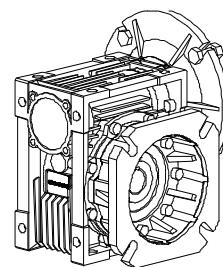
- 1 – Серия двухступенчатого редуктора
- 2 – Серия редуктора первой ступени (**РС**)
- 3 – Межосевое расстояние редуктора первой ступени, мм (**30,40,50,63**)
- 4 – Серия редуктора второй ступени (**РС**)
- 5 – Межосевое расстояние редуктора второй ступени, мм (**30,40,50,63,75,90,110**)
- 6 – Номинальное передаточное отношение сборки
- 7 – Число оборотов выходного вала, об/мин
- 8 – Фланец на выходном валу редуктора (**Ф, ФБ, ФЛ**)
- 9 – Монтажное положение (**BAL,BAR,AAL,AAR,VAL,VAR,MAL,MAR**)
- 10 – Мощность электродвигателя, кВт
- 11 – Крутящий момент на выходном валу, Нм
- 12 – Напряжение питания электродвигателя, В
- 13 – Частота питающей сети, Гц
- 14 – Количество полюсов электродвигателя (**2,4,6**)

### 1.3 Система обозначений червячных редукторов

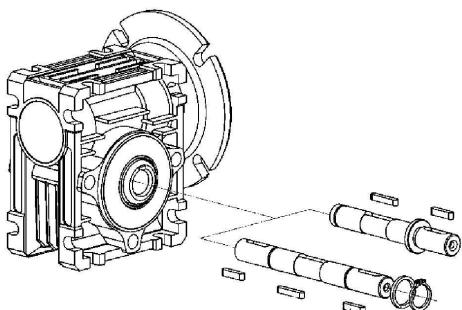
#### Одноступенчатый червячный редуктор



РС ...

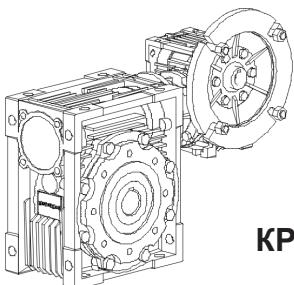


РС ... Ф

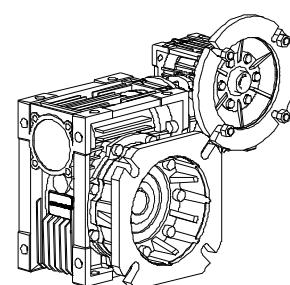


Односторонний и двухсторонний  
выходной вал

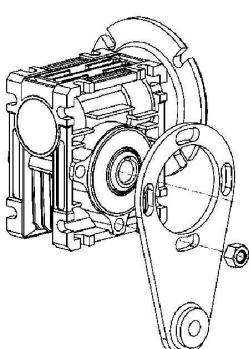
#### Двухступенчатый червячный редуктор



КРС ... - РС ...



КРС ... - РС ... - Ф

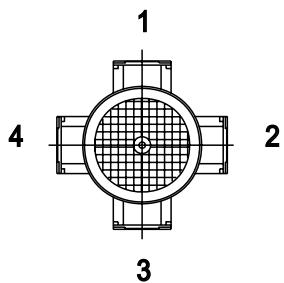


Реактивная штанга

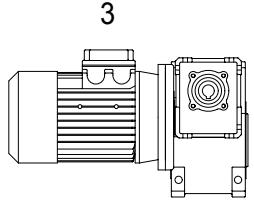
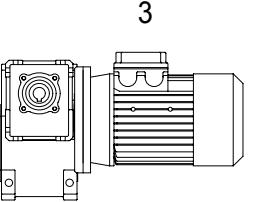
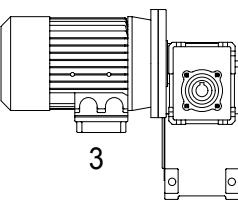
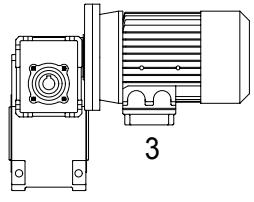
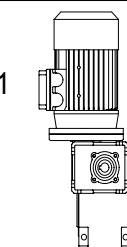
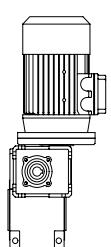
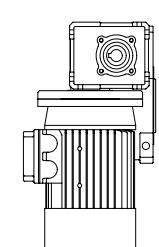
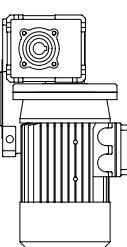
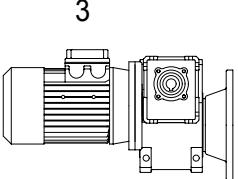
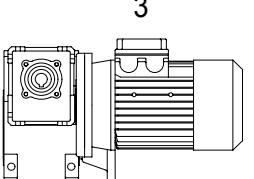
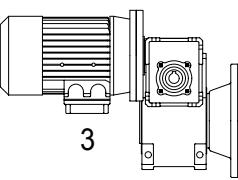
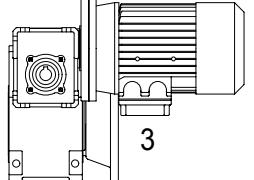
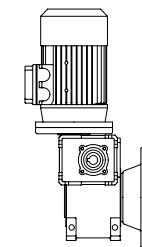
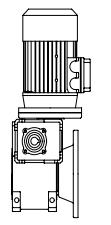
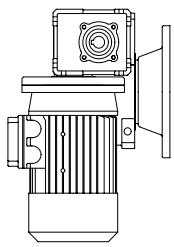
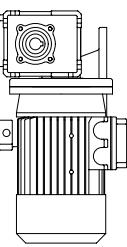
## 2.1 Монтажные положения мотор-редукторов серии PC

| PC |    |    |    |
|----|----|----|----|
| B3 | B6 | V5 | V6 |
|    |    |    |    |
| B8 | B7 |    |    |
|    |    |    |    |

**Положение коробки подключения электродвигателя**



## 2.2 Монтажные положения двухступенчатых мотор-редукторов серии KPC

|                      |   |   |  |   |
|----------------------|---|---|--|---|
| KPC ... - PC ...     | BAL   | BAR   | AAL  | AAR   |
|                      |    |    |    |    |
| KPC ... - PC - ... φ | VAL   | VAR   | MAL  | MAR   |
|                      |    |    |    |    |
| KPC ... - PC - ... φ | BAFL  | BAFR  | AAFL   | AAFR  |
|                      |   |   |   |   |
|                      | VAFL  | VAFR  | MAFL   | MAFR  |
|                      |  |  |  |  |

### 3 Червячные одноступенчатые редукторы и мотор-редукторы

#### 3.1 Общая информация

Редукторы и мотор-редукторы серии РС:

- ✓ имеют 9 типоразмеров с межосевым расстоянием от 30 до 150;
- ✓ способны передавать мощность от 0,09 кВт до 15 кВт;
- ✓ обладают большим диапазоном передаточных чисел: от 7,5 до 100.

#### 3.2 Технические параметры

##### 3.2.1 Особенности конструкции

Корпуса редукторов и мотор-редукторов изготавливаются методом высокоточного литья под давлением, с межосевым расстоянием от 30 до 90 мм включительно из алюминиевого сплава, 110 - 150 мм из чугуна. Конструкция корпуса обеспечивает возможность универсального монтажа редукторов.

Ребристая поверхность корпусов имеет достаточную площадь для теплоотвода и обеспечивает необходимую теплоотдачу, что позволяет использовать редукторы и мотор-редукторы серии РС без дополнительных охлаждающих устройств в подавляющем большинстве случаев условий эксплуатации.

Червяки изготавливаются из стали, проходят термическую и финишную обработку (твердость зуба HRC60, толщина прочностного слоя – более 0,5 мм). Червячное колесо изготовлено из специального износостойкого никелево-бронзового сплава.

Используемые высокие технологии изготовления редукторов и мотор-редукторов серии РС позволяют получить:

- высокие КПД и крутящий момент на выходе;
- низкий уровень шума;
- небольшой вес.

##### **Внимание!**

*В период приработки, в течение первых 50 часов работы редукторов и мотор-редукторов коэффициенты полезного действия могут быть ниже номинальных на 20%.*

##### 3.2.2. Смазка синтетическим маслом вместо консистентной смазки.

В редукторах серии РС применяется синтетическое масло SHELL TIVELA SC 320 вместо консистентной смазки.

Синтетическое масло обеспечивает продолжительную смазку (т.е. нет необходимости в замене масла и его добавлении при работе редуктора), как и консистентная смазка. Синтетическое масло гарантирует улучшенные высококачественные смазочные свойства, способствующие увеличению продолжительности работы.

Вследствие высокого значения вязкости (242) новое синтетическое смазочное масло SC 320 обеспечивает превосходные эксплуатационные свойства в широком диапазоне рабочих температур. Низкая температура текучести (-42° С) делает его подходящим для работы при температурах значительно ниже 0°C. Высокая молекулярная вязкость, обусловленная наличием присадок в масле, обеспечивает надежные эксплуатационные свойства при низких скоростях и при длительном использовании.

### 3 Червячные одноступенчатые редукторы и мотор-редукторы РС

#### 3.2.3 Рекомендуемые марки синтетических масел

|                                | <b>РС 30 ÷ 150</b><br>Синтетическое      |
|--------------------------------|--|
| <b>T°C</b><br><b>ISO VG...</b> | <b>(-25) ÷ (+50)</b><br><b>ISO VG320</b> |
| <b>AGIP</b>                    | TELIUM VSF320                            |
| <b>SHELL</b>                   | TIVELA OIL SC320                         |
| <b>ESSO</b>                    | S220                                     |
| <b>MOBIL</b>                   | GLYGOYLE 30                              |
| <b>CASTROL</b>                 | ALPHASYN PG320                           |
| <b>BP</b>                      | ENERGOL SG-XP320                         |
| <b>TEBOIL</b>                  | SYPRES 150, 220                          |

Синтетическое масло предназначено для работы в диапазоне температур (-25 ÷ 50) °C. Если требуется эксплуатировать редуктор при более низких температурах (ниже -25 °C), рекомендуется использовать морозостойкое синтетическое масло.

#### 3.2.4 Количество масла, заливаемого в редуктор, литры

| РС           | 30   | 40   | 50   | 63  | 75   | 90 | 110 | 130 | 150 |
|--------------|------|------|------|-----|------|----|-----|-----|-----|
| <b>Б3</b>    |      |      |      |     |      |    | 3   | 4,5 | 7   |
| <b>Б8</b>    |      |      |      |     |      |    | 2,2 | 3,3 | 5,1 |
| <b>Б6-Б7</b> | 0,04 | 0,08 | 0,15 | 0,3 | 0,55 | 1  | 2,5 | 3,5 | 5,4 |
| <b>В5</b>    |      |      |      |     |      |    | 3   | 4,5 | 7   |
| <b>В6</b>    |      |      |      |     |      |    | 2,2 | 3,3 | 5,1 |

#### 3.2.5 Вес редукторов, кг

|        |      |
|--------|------|
| PC 30  | 1,2  |
| PC 40  | 2,3  |
| PC 50  | 3,5  |
| PC 63  | 6,2  |
| PC 75  | 9,0  |
| PC 90  | 13,0 |
| PC 110 | 35,0 |
| PC 130 | 48,0 |
| PC 150 | 84,0 |

#### 4 Радиальная и осевая нагрузки на валах

Результатирующее значение всех радиальных нагрузок, прикладываемых к быстроходному или тихоходному валу редуктора/мотор-редуктора не должно превышать значения указанного в таблицах.

#### Допустимые значения радиальных нагрузок для быстроходного вала ( $Fr_1$ ).

| $n_1$ ,<br>МИН <sup>-1</sup> | $Fr_1$ (Н) |     |     |     |     |     |      |      |
|------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
|                              | PC         |     |     |     |     |     |      |      |
|                              | 30         | 40  | 50  | 63  | 75  | 90  | 110  | 130  |
| 2800                         | 51         | 187 | 272 | 357 | 425 | 595 | 850  | 1360 |
| 1400                         | 60         | 220 | 320 | 420 | 500 | 700 | 1000 | 1600 |
| 900                          | 60         | 250 | 350 | 460 | 530 | 800 | 1200 | 1800 |

В качестве кратковременной допустимой осевой нагрузки на быстроходный вал редуктора/мотор-редуктора принимается:  $Fa_1 = 0,2 * Fr_1$

#### Допустимые значения радиальных нагрузок для тихоходного вала ( $Fr_2$ ).

| $n_2$ ,<br>МИН <sup>-1</sup> | $Fr_2$ (Н) |      |      |      |      |      |      |       |
|------------------------------|------------|------|------|------|------|------|------|-------|
|                              | PC         |      |      |      |      |      |      |       |
|                              | 30         | 40   | 50   | 63   | 75   | 90   | 110  | 130   |
| 200                          | 700        | 950  | 1280 | 1310 | 1770 | 2250 | 3000 | 4000  |
| 140                          | 750        | 1050 | 1450 | 1680 | 2350 | 2400 | 3150 | 4250  |
| 93                           | 800        | 1200 | 1620 | 1740 | 2700 | 2500 | 3600 | 4800  |
| 70                           | 900        | 1350 | 1850 | 1930 | 3100 | 2650 | 4150 | 5300  |
| 50                           | 950        | 1500 | 2100 | 2150 | 3300 | 3560 | 4850 | 6600  |
| 35                           | 1000       | 1600 | 2230 | 2300 | 3700 | 3850 | 5700 | 7500  |
| 29                           | 1070       | 1700 | 2400 | 2500 | 3900 | 4400 | 6200 | 8200  |
| 25                           | 1130       | 1800 | 2580 | 2700 | 4100 | 4620 | 6600 | 8750  |
| 20                           | 1200       | 1950 | 2700 | 2900 | 4300 | 5150 | 7200 | 9600  |
| 18                           | 1280       | 2100 | 2850 | 3100 | 4450 | 5500 | 7800 | 10300 |
| 14                           | 1430       | 2300 | 3200 | 3300 | 4700 | 5800 | 8250 | 10700 |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i    | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|------|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.09</b> | 373.3          | 2.0        | 6.5           | 7.5  | PC 30             | 56A2 | 2800           | 27   |
|             | 280.0          | 2.6        | 5.0           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 3.7        | 3.5           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 4.8        | 2.5           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 5.7        | 2.8           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 6.5        | 2.3           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 8.1        | 1.7           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 10         | 1.4           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 11         | 1.1           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 13         | 0.9           | 80   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 3.9        | 4.6           | 7.5  | PC 30             | 56B4 | 1400           | 27   |
|             | 140.0          | 5.0        | 3.6           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 7.1        | 2.5           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 9.0        | 2.0           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 10         | 2.0           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 12         | 1.7           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 14         | 1.2           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 17         | 1.0           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 19         | 0.9           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 5.9        | 3.4           | 7.5  | PC 30             | 63A6 | 900            | 27   |
|             | 90.0           | 7.6        | 2.6           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 11         | 1.9           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 13         | 1.5           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 15         | 1.5           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 17         | 1.2           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 21         | 1.0           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 24         | 0.7           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 19         | 2.0           | 50   | PC 40             | 56B4 | 1400           | 28   |
|             | 23.3           | 21         | 1.7           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 26         | 1.3           | 80   |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 29         | 1.0           | 100  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 19         | 2.6           | 30   | PC 40             | 63A6 | 900            | 28   |
|             | 22.5           | 24         | 1.9           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 27         | 1.5           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 31         | 1.3           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 37         | 1.0           | 80   |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 41         | 0.8           | 100  |                   |      |                |      |
|             | 4.7            | 88         | 0.8           | 300  | KPC 30 - PC 40    | 56B4 | 1400           | 36   |
|             | 15.0           | 32         | 2.3           | 60   | PC50              | 63A6 | 900            | 29   |
|             | 11.3           | 37         | 1.8           | 80   |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 42         | 1.3           | 100  |                   |      |                |      |
|             | 3.5            | 107        | 1.2           | 400  | KPC 30 - PC 50    | 56B4 | 1400           | 36   |
|             | 2.8            | 123        | 1.0           | 500  |                   |      |                |      |
|             | 2.3            | 159        | 0.9           | 600  |                   |      |                |      |
|             | 1.9            | 185        | 0.8           | 750  |                   |      |                |      |
|             | 1.6            | 212        | 0.7           | 900  |                   |      |                |      |
|             | 0.9            | 360        | 1.1           | 1500 | KPC 40 - PC 75    | 56B4 | 1400           | 36   |
|             | 0.78           | 404        | 1.0           | 1800 |                   |      |                |      |
|             | 0.58           | 496        | 0.7           | 2400 |                   |      |                |      |
|             | 0.5            | 609        | 0.9           | 3000 | KPC 40 - PC 90    | 56B4 | 1400           | 37   |
|             | 0.35           | 548        | 0.8           | 4000 |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-<br>фактор | i    | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|-------------------|------|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.12</b> | 186.7          | 5.2        | 3.4               | 7.5  | PC30              | 63A4 | 1400           | 27   |
|             | 140.0          | 6.7        | 2.7               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 9.5        | 1.9               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 12         | 1.5               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 14         | 1.5               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 16         | 1.3               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 19         | 0.9               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 23         | 0.8               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 7.9        | 2.5               | 7.5  | PC30              | 63B6 | 900            | 27   |
|             | 90.0           | 10         | 2.0               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 14         | 1.4               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 18         | 1.1               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 20         | 1.1               | 25   | PC 30             | 63B6 | 900            | 27   |
|             | 30.0           | 23         | 0.9               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 17         | 2.6               | 30   | PC 40             | 63A4 | 1400           | 28   |
|             | 35.0           | 21         | 1.9               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 25         | 1.5               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 28         | 1.3               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 34         | 1.0               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 38         | 0.8               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 25         | 1.9               | 30   | PC 40             | 63B6 | 900            | 28   |
|             | 22.5           | 32         | 1.4               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 36         | 1.2               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 41         | 0.9               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 29         | 2.3               | 60   | PC 50             | 63A4 | 1400           | 29   |
|             | 17.5           | 35         | 1.9               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 40         | 1.4               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 32         | 2.6               | 40   | PC 50             | 63B6 | 900            | 29   |
|             | 18.0           | 38         | 2.0               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 42         | 1.7               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 50         | 1.4               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 56         | 1.0               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 4.7            | 119        | 1.2               | 300  | KPC 30 - PC 50    | 63A4 | 1400           | 36   |
|             | 3.5            | 142        | 0.9               | 400  |                   |      |                |      |
|             | 2.8            | 164        | 0.7               | 500  |                   |      |                |      |
|             | 1.6            | 325        | 1.2               | 900  | KPC 40 - PC 75    | 63A4 | 1400           | 36   |
|             | 1.2            | 399        | 0.9               | 1200 |                   |      |                |      |
|             | 0.8            | 547        | 0.9               | 1800 | KPC 40 - PC 90    | 63A4 | 1400           | 37   |
|             | 0.58           | 695        | 0.9               | 2400 |                   |      |                |      |
|             | 0.5            | 884        | 1.2               | 3000 | KPC 50 - PC 110   | 63A4 | 1400           | 37   |
|             | 0.35           | 784        | 1.0               | 4000 |                   |      |                |      |
|             | 0.28           | 928        | 0.80              | 5000 |                   |      |                |      |
| <b>0.18</b> | 373.3          | 4.0        | 3.2               | 7.5  | PC 30             | 63A2 | 2800           | 27   |
|             | 280.0          | 5.2        | 2.5               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 7.5        | 1.7               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 10         | 1.3               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 11         | 1.4               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 13         | 1.1               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 16         | 0.9               | 40   |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-<br>фактор | i    | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|-------------------|------|-------------------|------|----------------|------|
| 0.18        | 186.7          | 7.8        | 2.3               | 7.5  | PC 30             | 63B4 | 1400           | 27   |
|             | 140.0          | 10         | 1.8               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 14         | 1.3               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 18         | 1.0               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 21         | 1.0               | 25   | PC 30             | 63B4 | 1400           | 27   |
|             | 46.7           | 24         | 0.8               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 14         | 2.4               | 30   | PC 40             | 63A2 | 2800           | 28   |
|             | 70.0           | 18         | 1.8               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 21         | 1.4               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 19         | 2.0               | 20   | PC 40             | 63B4 | 1400           | 28   |
| 0.25        | 56.0           | 23         | 1.7               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 26         | 1.7               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 32         | 1.3               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 38         | 1.0               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 43         | 0.8               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 29         | 1.5               | 20   | PC 40             | 71A6 | 900            | 28   |
|             | 36.0           | 34         | 1.3               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 38         | 1.3               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 47         | 1.0               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 24         | 2.1               | 60   | PC 50             | 63A2 | 2800           | 29   |
| 0.25        | 35.0           | 30         | 1.5               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 34         | 1.2               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 33         | 2.3               | 40   | PC 50             | 63B4 | 1400           | 29   |
|             | 28.0           | 39         | 1.9               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 43         | 1.6               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 52         | 1.2               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 60         | 0.9               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 56         | 1.4               | 50   | PC 50             | 71A6 | 900            | 29   |
|             | 15.0           | 63         | 1.1               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 75         | 0.9               | 80   |                   |      |                |      |
| 0.25        | 15.0           | 66         | 2.1               | 60   | PC 63             | 71A6 | 900            | 30   |
|             | 11.3           | 79         | 1.6               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 90         | 1.4               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 2.3            | 362        | 1.1               | 600  | KPC 40 - PC 75    | 63B4 | 1400           | 36   |
|             | 1.9            | 435        | 0.9               | 750  |                   |      |                |      |
|             | 1.6            | 487        | 0.8               | 900  |                   |      |                |      |
|             | 1.2            | 629        | 1.0               | 1200 | KPC 40 - PC 90    | 63B4 | 1400           | 37   |
|             | 0.93           | 735        | 0.8               | 1500 |                   |      |                |      |
|             | 373.3          | 5.6        | 2.3               | 7.5  | PC 30             | 63B2 | 2800           | 27   |
|             | 280.0          | 7.2        | 1.8               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 10         | 1.3               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 13         | 0.9               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 16         | 1.0               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 18         | 0.8               | 30   |                   |      |                |      |

## 5 Таблицы подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-<br>фактор | i    | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|-------------------|------|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.25</b> | 186.7          | 11         | 3.6               | 7.5  | PC 40             | 71A4 | 1400           | 28   |
|             | 140.0          | 14         | 2.8               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 21         | 1.9               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 27         | 1.5               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 32         | 1.2               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 36         | 1.3               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 44         | 0.9               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 17         | 2.6               | 7.5  | PC 40             | 71B6 | 900            | 28   |
|             | 90.0           | 22         | 2.0               | 10   |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 31         | 1.4               | 15   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 40         | 1.1               | 20   |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 48         | 0.9               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 53         | 0.9               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 42         | 1.1               | 80   | PC 50             | 63B2 | 2800           | 29   |
|             | 28.0           | 48         | 0.8               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 27         | 2.7               | 20   | PC 50             | 71A4 | 1400           | 29   |
|             | 56.0           | 32         | 2.2               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 37         | 2.3               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 46         | 1.7               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 54         | 1.4               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 60         | 1.1               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 72         | 0.9               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 40         | 1.9               | 20   | PC 50             | 71B6 | 900            | 29   |
|             | 36.0           | 48         | 1.5               | 25   |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 54         | 1.7               | 30   |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 67         | 1.2               | 40   |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 78         | 1.0               | 50   |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 88         | 0.8               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 56         | 2.4               | 50   | PC 63             | 71A4 | 1400           | 30   |
|             | 23.3           | 63         | 2.0               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 78         | 1.6               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 87         | 1.4               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 81         | 1.8               | 50   | PC 63             | 71B6 | 900            | 30   |
|             | 15.0           | 92         | 1.5               | 60   |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 110        | 1.2               | 80   |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 125        | 1.0               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 82         | 2.3               | 80   | PC 75             | 71A4 | 1400           | 31   |
|             | 14.0           | 94         | 1.9               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 117        | 1.7               | 80   | PC 75             | 71B6 | 900            | 31   |
|             | 9.0            | 133        | 1.4               | 100  |                   |      |                |      |
|             | 3.5            | 336        | 1.1               | 400  | KPC 40- PC 75     | 71A4 | 1400           | 36   |
|             | 2.8            | 384        | 0.8               | 500  |                   |      |                |      |
|             | 2.3            | 512        | 1.2               | 600  | KPC 40- PC 90     | 71A4 | 1400           | 37   |
|             | 1.9            | 598        | 0.9               | 750  |                   |      |                |      |
|             | 1.6            | 667        | 0.8               | 900  |                   |      |                |      |
|             | 1.2            | 943        | 1.3               | 1200 | KPC 50 - PC 110   | 71A4 | 1400           | 37   |
|             | 0.93           | 1064       | 1.2               | 1500 |                   |      |                |      |
|             | 0.78           | 1195       | 1.1               | 1800 |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |  | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|--|----------------|------|
| <b>0.37</b> | 373.3          | 8.2        | 1.6           | 7.5 | PC 30             |  | 63C2           | 2800 |
|             | 280.0          | 11         | 1.2           | 10  |                   |  |                | 27   |
|             | 186.7          | 15         | 0.8           | 15  |                   |  |                |      |
|             | 373.3          | 8.4        | 3.3           | 7.5 | PC 40             |  | 71A2           | 2800 |
|             | 280.0          | 11         | 2.6           | 10  |                   |  |                | 28   |
|             | 186.7          | 16         | 1.9           | 15  |                   |  |                |      |
|             | 140.0          | 21         | 1.4           | 20  |                   |  |                |      |
|             | 112.0          | 25         | 1.1           | 25  |                   |  |                |      |
|             | 186.7          | 16         | 2.4           | 7.5 | PC 40             |  | 71B4           | 1400 |
|             | 140.0          | 21         | 1.9           | 10  |                   |  |                | 28   |
|             | 93.3           | 31         | 1.3           | 15  |                   |  |                |      |
|             | 70.0           | 39         | 1.0           | 20  |                   |  |                |      |
|             | 56.0           | 47         | 0.8           | 25  |                   |  |                |      |
|             | 46.7           | 53         | 0.8           | 30  |                   |  |                |      |
|             | 112.0          | 25         | 2.0           | 25  | PC 50             |  | 71A2           | 2800 |
|             | 93.3           | 29         | 2.2           | 30  |                   |  |                | 29   |
|             | 70.0           | 37         | 1.6           | 40  |                   |  |                |      |
|             | 56.0           | 44         | 1.2           | 50  |                   |  |                |      |
|             | 46.7           | 50         | 1.0           | 60  |                   |  |                |      |
|             | 35.0           | 62         | 0.7           | 80  |                   |  |                |      |
|             | 140.0          | 22         | 3.3           | 10  | PC 50             |  | 71B4           | 1400 |
|             | 93.3           | 31         | 2.4           | 15  |                   |  |                | 29   |
|             | 70.0           | 40         | 1.8           | 20  |                   |  |                |      |
|             | 56.0           | 48         | 1.5           | 25  |                   |  |                |      |
|             | 46.7           | 55         | 1.5           | 30  |                   |  |                |      |
|             | 35.0           | 68         | 1.1           | 40  |                   |  |                |      |
|             | 28.0           | 80         | 0.9           | 50  | PC 50             |  | 71B4           | 1400 |
|             | 23.3           | 89         | 0.8           | 60  |                   |  |                | 29   |
|             | 120.0          | 25         | 3.3           | 7.5 | PC 50             |  | 80A6           | 900  |
|             | 90.0           | 33         | 2.5           | 10  |                   |  |                | 29   |
|             | 60.0           | 47         | 1.8           | 15  |                   |  |                |      |
|             | 45.0           | 60         | 1.3           | 20  |                   |  |                |      |
|             | 36.0           | 72         | 1.0           | 25  |                   |  |                |      |
|             | 30.0           | 80         | 1.1           | 30  |                   |  |                |      |
|             | 35.0           | 71         | 2.1           | 40  | PC 63             |  | 71B4           | 1400 |
|             | 28.0           | 83         | 1.6           | 50  |                   |  |                | 30   |
|             | 23.3           | 94         | 1.4           | 60  |                   |  |                |      |
|             | 17.5           | 115        | 1.1           | 80  |                   |  |                |      |
|             | 14.0           | 129        | 0.9           | 100 |                   |  |                |      |
|             | 45.0           | 60         | 2.4           | 20  | PC 63             |  | 80A6           | 900  |
|             | 36.0           | 74         | 1.9           | 25  |                   |  |                | 30   |
|             | 30.0           | 82         | 2.1           | 30  |                   |  |                |      |
|             | 22.5           | 102        | 1.6           | 40  |                   |  |                |      |
|             | 18.0           | 120        | 1.2           | 50  |                   |  |                |      |
|             | 15.0           | 137        | 1.0           | 60  |                   |  |                |      |
|             | 23.3           | 98         | 2.0           | 60  | PC 75             |  | 71B4           | 31   |
|             | 17.5           | 121        | 1.6           | 80  |                   |  |                |      |
|             | 14.0           | 139        | 1.3           | 100 |                   |  |                |      |
|             | 18.0           | 126        | 1.8           | 50  | PC 75             |  | 80A6           | 31   |
|             | 15.0           | 144        | 1.5           | 60  |                   |  |                |      |
|             | 11.3           | 173        | 1.2           | 80  |                   |  |                |      |
|             | 9.0            | 196        | 1.0           | 100 |                   |  |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i    | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|------|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.37</b> | 4.7            | 405        | 1.0           | 300  | KPC 40 - PC 75    | 71B4 | 1400           | 36   |
|             | 3.5            | 498        | 0.7           | 400  |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 185        | 1.7           | 80   | PC 90             | 80A6 | 900            | 32   |
|             | 9.0            | 212        | 1.3           | 100  |                   |      |                |      |
|             | 4.7            | 402        | 1.5           | 300  | KPC 40 - PC 90    | 71B4 | 1400           | 37   |
|             | 3.5            | 523        | 1.2           | 400  |                   |      |                |      |
|             | 2.8            | 611        | 0.9           | 500  |                   |      |                |      |
|             | 2.3            | 757        | 0.8           | 600  |                   |      |                |      |
|             | 1.9            | 950        | 1.3           | 750  | KPC 50- PC 110    | 71B4 | 1400           | 37   |
|             | 1.6            | 1079       | 1.2           | 900  |                   |      |                |      |
|             | 1.2            | 1396       | 0.8           | 1200 |                   |      |                |      |
| <b>0.55</b> | 373.3          | 13         | 2.2           | 7.5  | PC 40             | 71B2 | 2800           | 28   |
|             | 280.0          | 17         | 1.8           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 24         | 1.3           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 31         | 0.9           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 37         | 0.8           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 24         | 1.6           | 7.5  | PC 40             | 71C4 | 1400           | 28   |
|             | 140.0          | 32         | 1.3           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 46         | 0.9           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 31         | 1.7           | 20   | PC 50             | 71B2 | 2800           | 29   |
|             | 112.0          | 38         | 1.4           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 43         | 1.5           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 55         | 1.1           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 65         | 0.8           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 74         | 0.7           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 25         | 2.9           | 7.5  | PC 50             | 80A4 | 1400           | 29   |
|             | 140.0          | 32         | 2.2           | 10   | PC 50             | 80A4 | 1400           | 29   |
|             | 93.3           | 46         | 1.6           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 59         | 1.2           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 71         | 1.0           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 81         | 1.0           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 38         | 2.2           | 7.5  | PC 50             | 80B6 | 900            | 29   |
|             | 90.0           | 49         | 1.7           | 10   |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 69         | 1.2           | 15   |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 89         | 0.9           | 20   |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 56         | 1.9           | 40   | PC 63             | 71B2 | 2800           | 30   |
|             | 56.0           | 67         | 1.5           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 77         | 1.2           | 60   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 95         | 0.9           | 80   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 109        | 0.7           | 100  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 61         | 2.2           | 20   | PC 63             | 80A4 | 1400           | 30   |
|             | 56.0           | 73         | 1.8           | 25   |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 83         | 1.9           | 30   |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 105        | 1.4           | 40   |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 124        | 1.1           | 50   |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 140        | 0.9           | 60   |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.55</b> | 60.0           | 71         | 2.2           | 15  | PC 63             | 80B6 | 900            | 30   |
|             | 45.0           | 90         | 1.6           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 109        | 1.3           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 123        | 1.4           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 152        | 1.1           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 99         | 1.3           | 80  | PC 75             | 71B2 | 2800           | 31   |
|             | 28.0           | 114        | 1.0           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 108        | 2.0           | 40  | PC 75             | 80A4 | 1400           | 31   |
|             | 28.0           | 129        | 1.6           | 50  |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 146        | 1.4           | 60  |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 180        | 1.1           | 80  |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 206        | 0.9           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 128        | 2.0           | 30  | PC 75             | 80B6 | 900            | 31   |
|             | 22.5           | 159        | 1.5           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 187        | 1.2           | 50  |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 214        | 1.0           | 60  |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 189        | 1.5           | 80  | PC 90             | 80A4 | 1400           | 32   |
|             | 14.0           | 221        | 1.2           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 198        | 2.0           | 50  | PC 90             | 80B6 | 900            | 32   |
|             | 15.0           | 224        | 1.6           | 60  |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 275        | 1.1           | 80  |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 315        | 0.9           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 9.3            | 306        | 2.0           | 300 | KPC 40- PC 90     | 71B2 | 2800           | 37   |
|             | 7.0            | 403        | 1.5           | 400 |                   |      |                |      |
|             | 5.6            | 470        | 1.2           | 500 |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 201        | 2.6           | 80  | PC 110            | 80A4 | 1400           | 33   |
|             | 14.0           | 236        | 2.0           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 294        | 1.9           | 80  | PC 110            | 80B6 | 900            | 33   |
|             | 9.0            | 338        | 1.5           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 4.7            | 639        | 2.0           | 300 | KPC 50 - PC 110   | 80A4 | 1400           | 37   |
|             | 3.5            | 826        | 1.4           | 400 |                   |      |                |      |
|             | 2.8            | 984        | 1.1           | 500 |                   |      |                |      |
|             | 2.3            | 1181       | 1.0           | 600 |                   |      |                |      |
|             | 1.9            | 1411       | 0.9           | 750 |                   |      |                |      |
| <b>0.75</b> | 373.3          | 17         | 1.6           | 7.5 | PC 40             | 71C2 | 2800           | 28   |
|             | 280.0          | 23         | 1.3           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 32         | 1.0           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 373.3          | 17         | 3.0           | 7.5 | PC 50             | 80A2 | 2800           | 29   |
|             | 280.0          | 23         | 2.4           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 33         | 1.7           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 42         | 1.3           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 51         | 1.0           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 58         | 1.1           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 34         | 2.1           | 7.5 | PC 50             | 80B4 | 1400           | 29   |
|             | 140.0          | 44         | 1.6           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 63         | 1.2           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 81         | 0.9           | 20  |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-<br>фактор | i   | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|-------------------|-----|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.75</b> | 140.0          | 43         | 2.3               | 20  | PC 63             | 80A2 | 2800           | 30   |
|             | 112.0          | 52         | 1.8               | 25  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 60         | 2.0               | 30  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 77         | 1.4               | 40  |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 91         | 1.1               | 50  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 104        | 0.9               | 60  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 64         | 2.2               | 15  | PC 63             | 80B4 | 1400           | 30   |
|             | 70.0           | 83         | 1.6               | 20  |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 100        | 1.3               | 25  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 114        | 1.4               | 30  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 143        | 1.0               | 40  |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 52         | 2.9               | 7.5 | PC 63             | 90S6 | 900            | 30   |
|             | 90.0           | 68         | 2.3               | 10  |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 97         | 1.6               | 15  |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 123        | 1.2               | 20  |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 149        | 0.9               | 25  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 167        | 1.0               | 30  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 109        | 1.3               | 60  | PC 75             | 80A2 | 2800           | 31   |
|             | 28.0           | 156        | 0.8               | 100 |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 102        | 2.0               | 25  | PC 75             | 80B4 | 1400           | 31   |
|             | 46.7           | 117        | 2.0               | 30  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 147        | 1.5               | 40  |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 177        | 1.2               | 50  |                   |      |                |      |
|             | 23.3           | 200        | 1.0               | 60  |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 98         | 2.4               | 15  | PC 75             | 90S6 | 900            | 31   |
|             | 45.0           | 126        | 1.9               | 20  |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 153        | 1.4               | 25  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 174        | 1.5               | 30  |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 216        | 1.1               | 40  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 141        | 1.6               | 80  | PC 90             | 80A2 | 2800           | 32   |
|             | 28.0           | 166        | 1.2               | 100 |                   |      |                |      |
|             | 28.0           | 184        | 1.8               | 50  | PC 90             | 80B4 | 1400           | 32   |
|             | 23.3           | 212        | 1.5               | 60  |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 258        | 1.1               | 80  |                   |      |                |      |
|             | 14.0           | 302        | 0.9               | 100 |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 179        | 2.6               | 30  | PC 90             | 90S6 | 900            | 32   |
|             | 22.5           | 226        | 1.8               | 40  |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 271        | 1.4               | 50  |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 306        | 1.1               | 60  |                   |      |                |      |
|             | 7.0            | 549        | 1.1               | 400 | KPC 40 - PC 90    | 71C2 | 2800           | 37   |
|             | 5.6            | 642        | 0.9               | 500 |                   |      |                |      |
|             | 17.5           | 274        | 1.9               | 80  | PC 110            | 80B4 | 1400           | 33   |
|             | 14.0           | 322        | 1.5               | 100 |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 325        | 2.1               | 60  | PC 110            | 90S6 | 900            | 33   |
|             | 11.3           | 401        | 1.4               | 80  |                   |      |                |      |
|             | 9.0            | 462        | 1.1               | 100 |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |      | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|------|----------------|------|
| <b>0.75</b> | 9.3            | 446        | 2.8           | 300 | KPC 50 - PC 110   | 80A2 | 2800           | 37   |
|             | 7.0            | 563        | 2.1           | 400 |                   |      |                |      |
|             | 5.6            | 687        | 1.6           | 500 |                   |      |                |      |
|             | 4.7            | 871        | 1.5           | 300 | KPC 50 - PC 110   | 80B4 | 1400           | 37   |
|             | 3.5            | 1126       | 1.1           | 400 |                   |      |                |      |
|             | 11.3           | 407        | 2.1           | 80  | PC 130            | 90S6 | 900            | 34   |
|             | 9.0            | 470        | 1.7           | 100 |                   |      |                |      |
| <b>1.1</b>  | 373.3          | 25         | 2.1           | 7.5 | PC 50             | 80B2 | 2800           | 29   |
|             | 280.0          | 33         | 1.6           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 48         | 1.2           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 140.0          | 62         | 0.9           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 48         | 2.1           | 15  | PC 63             | 80B2 | 2800           | 30   |
|             | 140.0          | 63         | 1.6           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 77         | 1.2           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 88         | 1.4           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 113        | 1.0           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 120.0          | 76         | 2.0           | 7.5 | PC 63             | 90L6 | 900            | 30   |
|             | 90.0           | 99         | 1.5           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 60.0           | 142        | 1.1           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 180        | 0.8           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 186.7          | 50         | 2.6           | 7.5 | PC 63             | 90S4 | 1400           | 30   |
|             | 140.0          | 65         | 2.0           | 10  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 93         | 1.5           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 122        | 1.1           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 146        | 0.9           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 167        | 1.0           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 112.0          | 78         | 1.9           | 25  | PC 75             | 80B2 | 2800           | 31   |
|             | 93.3           | 90         | 1.9           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 70.0           | 116        | 1.4           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 139        | 1.1           | 50  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 160        | 0.9           | 60  |                   |      |                |      |
|             | 90.0           | 100        | 2.3           | 10  | PC 75             | 90L6 | 900            | 31   |
|             | 60.0           | 144        | 1.6           | 15  |                   |      |                |      |
|             | 45.0           | 184        | 1.3           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 225        | 1.0           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 30.0           | 256        | 1.0           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 93.3           | 96         | 2.1           | 15  | PC 75             | 90S4 | 1400           | 31   |
|             | 70.0           | 123        | 1.7           | 20  |                   |      |                |      |
|             | 56.0           | 150        | 1.3           | 25  |                   |      |                |      |
|             | 46.7           | 171        | 1.3           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 216        | 1.0           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 35.0           | 207        | 1.1           | 80  | PC 90             | 80B2 | 2800           | 32   |
|             | 28.0           | 244        | 0.8           | 100 |                   |      |                |      |
|             | 36.0           | 231        | 1.6           | 25  | PC 90             | 90L6 | 900            | 32   |
|             | 30.0           | 263        | 1.8           | 30  |                   |      |                |      |
|             | 22.5           | 331        | 1.2           | 40  |                   |      |                |      |
|             | 18.0           | 397        | 1.0           | 50  |                   |      |                |      |
|             | 15.0           | 448        | 0.8           | 60  |                   |      |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |        | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|--------|----------------|------|
| <b>1.1</b>  | 35.0           | 225        | 1.6           | 40  | PC 90             | 90S4   | 1400           | 32   |
|             | 28.0           | 270        | 1.3           | 50  |                   |        |                |      |
|             | 23.3           | 311        | 1.0           | 60  |                   |        |                |      |
|             | 22.5           | 345        | 2.3           | 40  | PC 110            | 90L6   | 900            | 33   |
|             | 18.0           | 414        | 1.8           | 50  |                   |        |                |      |
|             | 15.0           | 476        | 1.4           | 60  |                   |        |                |      |
|             | 11.3           | 588        | 1.0           | 80  |                   |        |                |      |
|             | 28.0           | 281        | 2.3           | 50  | PC 110            | 90S4   | 1400           | 33   |
|             | 23.3           | 324        | 1.9           | 60  |                   |        |                |      |
|             | 17.5           | 402        | 1.3           | 80  |                   |        |                |      |
|             | 14.0           | 473        | 1.0           | 100 |                   |        |                |      |
|             | 9.3            | 654        | 1.9           | 300 | KPC 50 - PC 110   | 80B2   | 2800           | 37   |
|             | 7.0            | 845        | 1.4           | 400 |                   |        |                |      |
|             | 5.6            | 1007       | 1.1           | 500 |                   |        |                |      |
|             | 11.3           | 598        | 1.4           | 80  | PC 130            | 90L6   | 900            | 34   |
|             | 9.0            | 689        | 1.1           | 100 |                   |        |                |      |
|             | 17.5           | 408        | 2.1           | 80  | PC 130            | 90S4   | 1400           | 34   |
|             | 14.0           | 480        | 1.5           | 100 |                   |        |                |      |
| <b>1.5</b>  | 373.3          | 35         | 1.5           | 7.5 | PC 50             | 80C2   | 2800           | 28   |
|             | 280.0          | 45         | 1.2           | 10  |                   |        |                |      |
|             | 186.7          | 65         | 0.9           | 15  |                   |        |                |      |
|             | 186.7          | 68         | 1.9           | 7.5 | PC 63             | 90L4   | 1400           | 29   |
|             | 140.0          | 89         | 1.5           | 10  |                   |        |                |      |
|             | 93.3           | 127        | 1.1           | 15  |                   |        |                |      |
|             | 70.0           | 166        | 0.8           | 20  |                   |        |                |      |
|             | 373.3          | 35         | 2.7           | 7.5 | PC 63             | 90S2   | 2800           | 29   |
|             | 280.0          | 46         | 2.1           | 10  |                   |        |                |      |
|             | 186.7          | 66         | 1.6           | 15  |                   |        |                |      |
|             | 140.0          | 86         | 1.2           | 20  |                   |        |                |      |
|             | 112.0          | 105        | 0.9           | 25  |                   |        |                |      |
|             | 93.3           | 120        | 1.0           | 30  |                   |        |                |      |
|             | 120.0          | 105        | 2.0           | 7.5 | PC 75             | 100LA6 | 900            | 30   |
|             | 90.0           | 137        | 1.7           | 10  |                   |        |                |      |
|             | 60.0           | 196        | 1.2           | 15  |                   |        |                |      |
|             | 56.0           | 189        | 0.8           | 50  | PC 75             | 90S2   | 2800           | 30   |
|             | 46.7           | 218        | 0.7           | 60  |                   |        |                |      |
|             | 140.0          | 90         | 2.2           | 10  | PC 75             | 90L4   | 1400           | 30   |
|             | 93.3           | 130        | 1.5           | 15  |                   |        |                |      |
|             | 70.0           | 168        | 1.3           | 20  |                   |        |                |      |
|             | 56.0           | 205        | 1.0           | 25  |                   |        |                |      |
|             | 46.7           | 233        | 1.0           | 30  |                   |        |                |      |
|             | 280.0          | 46         | 3.1           | 10  | PC 75             | 90S2   | 2800           | 30   |
|             | 186.7          | 67         | 2.2           | 15  |                   |        |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора      |               | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|------------------------|---------------|----------------|------|
| <b>1.5</b>  | 140.0          | 87         | 1.8           | 20  | <b>PC 75</b>           | <b>90S2</b>   | 2800           | 31   |
|             | 112.0          | 106        | 1.4           | 25  |                        |               |                |      |
|             | 93.3           | 123        | 1.4           | 30  |                        |               |                |      |
|             | 70.0           | 158        | 1.0           | 40  |                        |               |                |      |
|             | 90.0           | 138        | 2.7           | 10  | <b>PC 90</b>           | <b>100LA6</b> | 900            | 32   |
|             | 60.0           | 201        | 2.1           | 15  |                        |               |                |      |
|             | 45.0           | 258        | 1.5           | 20  |                        |               |                |      |
|             | 36.0           | 314        | 1.2           | 25  |                        |               |                |      |
|             | 30.0           | 358        | 1.3           | 30  |                        |               |                |      |
|             | 70.0           | 172        | 2.1           | 20  | <b>PC 90</b>           | <b>90L4</b>   | 1400           | 32   |
|             | 56.0           | 210        | 1.6           | 25  |                        |               |                |      |
|             | 46.7           | 239        | 1.7           | 30  |                        |               |                |      |
|             | 35.0           | 307        | 1.2           | 40  |                        |               |                |      |
|             | 28.0           | 368        | 0.9           | 50  |                        |               |                |      |
|             | 23.3           | 424        | 0.8           | 60  |                        |               |                |      |
|             | 56.0           | 194        | 1.4           | 50  | <b>PC 90</b>           | <b>90S2</b>   | 2800           | 32   |
|             | 46.7           | 227        | 1.1           | 60  |                        |               |                |      |
|             | 45.0           | 264        | 2.7           | 20  | <b>PC 110</b>          | <b>100LA6</b> | 900            | 33   |
|             | 36.0           | 322        | 2.4           | 25  |                        |               |                |      |
|             | 30.0           | 363        | 2.3           | 30  |                        |               |                |      |
|             | 22.5           | 471        | 1.7           | 40  |                        |               |                |      |
|             | 18.0           | 565        | 1.3           | 50  |                        |               |                |      |
|             | 15.0           | 649        | 1.1           | 60  |                        |               |                |      |
|             | 35.0           | 319        | 2.2           | 40  | <b>PC 110</b>          | <b>90L4</b>   | 1400           | 33   |
|             | 28.0           | 384        | 1.7           | 50  |                        |               |                |      |
|             | 23.3           | 442        | 1.4           | 60  |                        |               |                |      |
|             | 17.5           | 548        | 0.9           | 80  |                        |               |                |      |
|             | 46.7           | 236        | 2.0           | 60  | <b>PC 110</b>          | <b>90S2</b>   | 2800           | 33   |
|             | 35.0           | 299        | 1.3           | 80  |                        |               |                |      |
|             | 28.0           | 353        | 1.0           | 100 |                        |               |                |      |
|             | 9.3            | 891        | 1.4           | 300 | <b>KPC 50 - PC 110</b> | <b>90S2</b>   | 2800           | 37   |
|             | 7.0            | 1153       | 1.0           | 400 |                        |               |                |      |
|             | 5.6            | 1373       | 0.8           | 500 |                        |               |                |      |
|             | 22.5           | 478        | 2.3           | 40  | <b>PC 130</b>          | <b>100LA6</b> | 900            | 34   |
|             | 18.0           | 573        | 1.8           | 50  |                        |               |                |      |
|             | 15.0           | 659        | 1.4           | 60  |                        |               |                |      |
|             | 11.3           | 815        | 1.1           | 80  |                        |               |                |      |
|             | 17.5           | 557        | 1.5           | 80  | <b>PC 130</b>          | <b>90L4</b>   | 1400           | 34   |
|             | 14.0           | 655        | 1.1           | 100 |                        |               |                |      |
| <b>2.2</b>  | 373.3          | 51         | 1.8           | 7.5 | <b>PC 63</b>           | <b>90L2</b>   | 2800           | 30   |
|             | 280.0          | 67         | 1.5           | 10  |                        |               |                |      |
|             | 186.7          | 97         | 1.1           | 15  |                        |               |                |      |
|             | 186.7          | 100        | 1.8           | 7.5 | <b>PC 75</b>           | <b>100LA4</b> | 1400           | 31   |
|             | 140.0          | 132        | 1.5           | 10  |                        |               |                |      |
|             | 93.3           | 191        | 1.0           | 15  |                        |               |                |      |
|             | 373.3          | 51         | 2.5           | 7.5 | <b>PC 75</b>           | <b>90L2</b>   | 2800           | 31   |
|             | 280.0          | 68         | 2.1           | 10  |                        |               |                |      |
|             | 186.7          | 98         | 1.5           | 15  |                        |               |                |      |
|             | 140.0          | 128        | 1.3           | 20  |                        |               |                |      |
|             | 112.0          | 156        | 1.0           | 25  |                        |               |                |      |
|             | 93.3           | 180        | 0.9           | 30  |                        |               |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |               | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|---------------|----------------|------|
| <b>2.2</b>  | 186.7          | 101        | 2.9           | 7.5 | <b>PC 90</b>      | <b>100LA4</b> | 1400           | 32   |
|             | 140.0          | 134        | 2.3           | 10  |                   |               |                |      |
|             | 93.3           | 194        | 1.9           | 15  |                   |               |                |      |
|             | 70.0           | 252        | 1.4           | 20  |                   |               |                |      |
|             | 56.0           | 308        | 1.1           | 25  |                   |               |                |      |
|             | 46.7           | 351        | 1.2           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 120.0          | 156        | 2.2           | 7.5 | <b>PC 90</b>      | <b>112M6</b>  | 900            | 32   |
|             | 90.0           | 203        | 1.8           | 10  |                   |               |                |      |
|             | 60.0           | 294        | 1.4           | 15  |                   |               |                |      |
|             | 45.0           | 378        | 1.0           | 20  |                   |               |                |      |
|             | 140.0          | 131        | 2.0           | 20  | <b>PC 90</b>      | <b>90L2</b>   | 2800           | 32   |
|             | 112.0          | 159        | 1.6           | 25  |                   |               |                |      |
|             | 93.3           | 185        | 1.7           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 70.0           | 237        | 1.2           | 40  |                   |               |                |      |
|             | 56.0           | 285        | 0.9           | 50  |                   |               |                |      |
|             | 70.0           | 255        | 2.5           | 20  | <b>PC 110</b>     | <b>100LA4</b> | 1400           | 33   |
|             | 56.0           | 315        | 2.2           | 25  |                   |               |                |      |
|             | 46.7           | 356        | 2.0           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 35.0           | 468        | 1.5           | 40  |                   |               |                |      |
|             | 28.0           | 563        | 1.2           | 50  |                   |               |                |      |
|             | 23.3           | 648        | 1.0           | 60  |                   |               |                |      |
|             | 90.0           | 205        | 3.5           | 10  | <b>PC 110</b>     | <b>112M6</b>  | 900            | 33   |
|             | 60.0           | 298        | 2.6           | 15  |                   |               |                |      |
|             | 45.0           | 388        | 1.9           | 20  |                   |               |                |      |
|             | 36.0           | 473        | 1.6           | 25  |                   |               |                |      |
|             | 30.0           | 532        | 1.6           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 112.0          | 163        | 3.1           | 25  | <b>PC 110</b>     | <b>90L2</b>   | 2800           | 33   |
|             | 93.3           | 187        | 3.0           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 70.0           | 246        | 2.1           | 40  |                   |               |                |      |
|             | 56.0           | 296        | 1.7           | 50  |                   |               |                |      |
|             | 46.7           | 347        | 1.4           | 60  |                   |               |                |      |
|             | 35.0           | 468        | 2.2           | 40  | <b>PC 130</b>     | <b>100LA4</b> | 1400           | 34   |
|             | 28.0           | 563        | 1.7           | 50  |                   |               |                |      |
|             | 23.3           | 648        | 1.4           | 60  |                   |               |                |      |
|             | 17.5           | 816        | 1.0           | 80  |                   |               |                |      |
|             | 36.0           | 479        | 2.2           | 25  | <b>PC 130</b>     | <b>112M6</b>  | 900            | 34   |
|             | 30.0           | 546        | 2.1           | 30  |                   |               |                |      |
|             | 22.5           | 700        | 1.6           | 40  |                   |               |                |      |
|             | 18.0           | 840        | 1.2           | 50  |                   |               |                |      |
|             | 15.0           | 966        | 1.0           | 60  |                   |               |                |      |
|             | 35.0           | 438        | 1.3           | 80  | <b>PC 130</b>     | <b>90L2</b>   | 2800           | 34   |
|             | 28.0           | 525        | 1.0           | 100 |                   |               |                |      |
| <b>2.2</b>  | 28.0           | 570        | 2.5           | 50  | <b>PC 150</b>     | <b>100LA4</b> | 1400           | 35   |
|             | 23.3           | 657        | 1.9           | 60  |                   |               |                |      |
|             | 17.5           | 816        | 1.4           | 80  |                   |               |                |      |
|             | 14.0           | 960        | 1.0           | 100 |                   |               |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин)                                 | M2<br>(Нм)                              | сервис-фактор                          | i                                 | Габарит редуктора |  | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|--|---|--|-----------------------------------|-------------------|---|----------------|------|
| <b>3</b>    | 373.3<br>280.0                                 | 70<br>92                                | 1.9<br>1.6                             | 7.5<br>10                         | PC 75             | 100LA2  | 2800           | 31   |
|             | 186.7<br>140.0<br>93.3                         | 137<br>180<br>261                       | 1.4<br>1.1<br>0.8                      | 7.5<br>10<br>15                   | PC 75             | 100LB4  | 1400           | 31   |
|             | 373.3<br>280.0                                 | 71<br>92                                | 3.0<br>2.6                             | 7.5<br>10                         | PC 90             | 100LA2  | 2800           | 32   |
|             | 186.7<br>140.0<br>93.3<br>70.0<br>56.0<br>46.7 | 138<br>182<br>264<br>344<br>420<br>479  | 2.1<br>1.7<br>1.4<br>1.0<br>0.8<br>0.9 | 7.5<br>10<br>15<br>20<br>25<br>30 | PC 90             | 100LB4  | 1400           | 32   |
|             | 93.3<br>70.0<br>56.0<br>46.7<br>35.0<br>28.0   | 264<br>348<br>430<br>485<br>638<br>767  | 2.5<br>1.9<br>1.6<br>1.5<br>1.1<br>0.9 | 15<br>20<br>25<br>30<br>40<br>50  | PC 110            | 100LB4  | 1400           | 33   |
|             | 120.0<br>90.0<br>60.0<br>45.0                  | 212<br>280<br>406<br>528                | 3.1<br>2.5<br>1.9<br>1.4               | 7.5<br>10<br>15<br>20             | PC 110            | 132S6   | 900            | 33   |
|             | 56.0<br>46.7<br>35.0<br>28.0<br>23.3<br>17.5   | 430<br>491<br>638<br>767<br>884<br>1113 | 2.2<br>2.1<br>1.6<br>1.3<br>1.0<br>0.8 | 25<br>30<br>40<br>50<br>60<br>80  | PC 130            | 100LB4  | 1400           | 34   |
|             | 90.0<br>60.0<br>45.0                           | 280<br>406<br>535                       | 3.4<br>2.6<br>1.9                      | 10<br>15<br>20                    | PC 130            | 132S6   | 900            | 34   |
|             | 36.0<br>30.0<br>22.5                           | 653<br>745<br>955                       | 1.6<br>1.6<br>1.2                      | 25<br>30<br>40                    | PC 130            | 132S6   | 900            | 34   |
|             | 28.0<br>23.3<br>17.5<br>14.0                   | 778<br>896<br>1113<br>1310              | 1.8<br>1.4<br>1.0<br>0.8               | 50<br>60<br>80<br>100             | PC 150            | 100LB4  | 1400           | 35   |
| <b>4</b>    | 373.3<br>280.0                                 | 93<br>123                               | 1.4<br>1.2                             | 7.5<br>10                         | PC 75             | 112M2   | 2800           | 31   |
|             | 186.7<br>140.0                                 | 182<br>240                              | 1.0<br>0.8                             | 7.5<br>10                         | PC 75             | 112M4   | 1400           | 31   |
|             | 373.3<br>280.0                                 | 94<br>123                               | 2.2<br>1.9                             | 7.5<br>10                         | PC 90             | 112M2   | 2800           | 32   |
|             | 186.7<br>140.0<br>93.3<br>70.0                 | 184<br>243<br>352<br>458                | 1.6<br>1.3<br>1.0<br>0.8               | 7.5<br>10<br>15<br>20             | PC 90             | 112M4   | 1400           | 32   |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

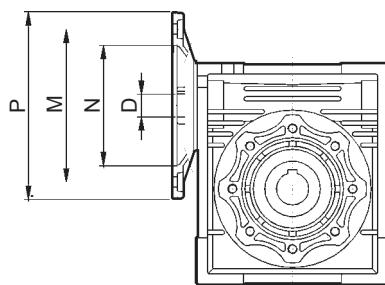
| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |  | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|---|----------------|------|
| <b>4</b>    | 140.0          | 243        | 2.5           | 10  | PC 110            | 112M4   | 1400           | 33   |
|             | 93.3           | 352        | 1.9           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 464        | 1.4           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 573        | 1.2           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 647        | 1.1           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 120.0          | 283        | 2.3           | 7.5 | PC 110            | 132M6   | 900            | 33   |
|             | 90.0           | 374        | 1.9           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 60.0           | 541        | 1.4           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 573        | 1.6           | 25  | PC 130            | 112M4   | 1400           | 34   |
|             | 46.7           | 655        | 1.6           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 851        | 1.2           | 40  |                   |   |                |      |
|             | 28.0           | 1023       | 1.0           | 50  |                   |   |                |      |
|             | 23.3           | 1179       | 0.8           | 60  |                   |   |                |      |
|             | 120.0          | 287        | 3.1           | 7.5 | PC 130            | 132M6   | 900            | 34   |
|             | 90.0           | 374        | 2.6           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 60.0           | 541        | 2.0           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 45.0           | 713        | 1.5           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 36.0           | 870        | 1.2           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 28.0           | 1037       | 1.4           | 50  | PC 150            | 112M4   | 1400           | 35   |
|             | 23.3           | 1195       | 1.1           | 60  |                   |   |                |      |
|             | 17.5           | 1484       | 0.8           | 80  |                   |   |                |      |
| <b>5.5</b>  | 186.7          | 253        | 2.2           | 7.5 | PC 110            | 132S4   | 1400           | 33   |
|             | 140.0          | 334        | 1.8           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 484        | 1.4           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 638        | 1.0           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 140.0          | 334        | 2.5           | 10  | PC 130            | 132S4   | 1400           | 34   |
|             | 93.3           | 490        | 1.9           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 645        | 1.4           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 788        | 1.2           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 900        | 1.2           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 1171       | 0.9           | 40  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 645        | 2.0           | 20  | PC 150            | 132S4   | 1400           | 35   |
|             | 56.0           | 788        | 1.5           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 934        | 1.3           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 1171       | 1.3           | 40  |                   |   |                |      |
|             | 28.0           | 1426       | 1.0           | 50  |                   |   |                |      |
|             | 23.3           | 1643       | 0.8           | 60  |                   |   |                |      |
| <b>7.5</b>  | 186.7          | 345        | 1.6           | 7.5 | PC 110            | 132L4   | 1400           | 33   |
|             | 140.0          | 455        | 1.3           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 660        | 1.0           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 186.7          | 349        | 2.1           | 7.5 | PC 130            | 132L4   | 1400           | 34   |
|             | 140.0          | 455        | 1.8           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 668        | 1.4           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 880        | 1.0           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 1074       | 0.9           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 1228       | 0.8           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 1596       | 0.7           | 40  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 880        | 1.5           | 20  | PC 150            | 132L4   | 1400           | 35   |
|             | 56.0           | 1074       | 1.1           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 1274       | 0.9           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 1596       | 1.0           | 40  |                   |   |                |      |

## 5 Таблица подбора мотор-редукторов РС - КРС

| P1<br>(кВт) | n2<br>(об/мин) | M2<br>(Нм) | сервис-фактор | i   | Габарит редуктора |  | n1<br>(об/мин) | стр. |
|-------------|----------------|------------|---------------|-----|-------------------|---|----------------|------|
| <b>9.2</b>  | 186.7          | 424        | 1.3           | 7.5 | PC 110            | 132M4   | 1400           | 33   |
|             | 186.7          | 428        | 1.8           | 7.5 | PC 130            | 132M4   | 1400           | 34   |
|             | 140.0          | 559        | 1.5           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 819        | 1.1           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 1079       | 0.8           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 1318       | 0.7           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 1079       | 1.2           | 20  | PC 150            | 132M4   | 1400           | 35   |
|             | 56.0           | 1318       | 0.9           | 25  |                   |   |                |      |
|             | 46.7           | 1563       | 0.8           | 30  |                   |   |                |      |
|             | 35.0           | 1958       | 0.8           | 40  |                   |   |                |      |
| <b>11</b>   | 186.7          | 512        | 2.3           | 7.5 | PC 150            | 160M4   | 1400           | 35   |
|             | 140.0          | 675        | 1.8           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 990        | 1.3           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 1291       | 1.0           | 20  |                   |   |                |      |
|             | 56.0           | 1576       | 0.8           | 25  |                   |   |                |      |
| <b>15</b>   | 186.7          | 698        | 1.7           | 7.5 | PC 150            | 160L4   | 1400           | 35   |
|             | 140.0          | 921        | 1.3           | 10  |                   |   |                |      |
|             | 93.3           | 1351       | 0.9           | 15  |                   |   |                |      |
|             | 70.0           | 1760       | 0.7           | 20  |                   |   |                |      |

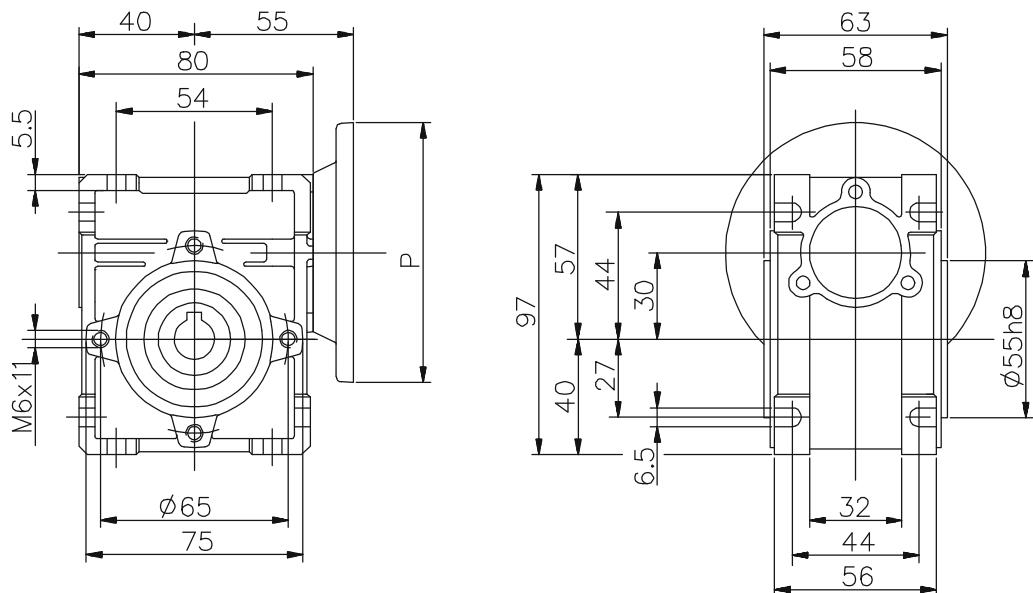
Для заметок

## 6 Установочные размеры под электродвигатель (размеры входного фланца)

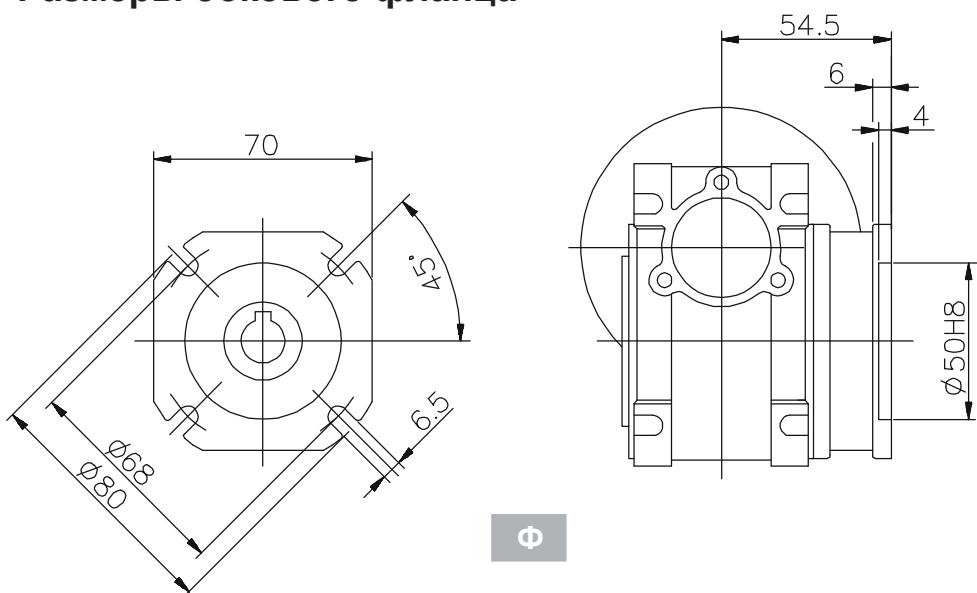


| PC  | PAM<br>IEC | N   | M   | P   | D |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|-----|------------|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
|     |            |     |     |     | - | 7,5 | 10  | 15  | 20  | 25  | 30  | 40  | 50 | 60 |    |
| 30  | 63B5       | 95  | 115 | 140 | - | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11 | -  | -  |
|     | 63B14      | 60  | 75  | 90  | - | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9  | 9  | -  |
|     | 56B5       | 80  | 100 | 120 | - | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9  | 9  | -  |
|     | 56B14      | 50  | 65  | 80  | - | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9   | 9  | 9  | -  |
| 40  | 71B5       | 110 | 130 | 160 | - | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14 | -  | -  |
|     | 71B14      | 70  | 85  | 105 | - | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11 | 11 | 11 |
|     | 63B5       | 95  | 115 | 140 | - | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11 | 11 | 11 |
|     | 63B14      | 60  | 75  | 90  | - | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11  | 11 | 11 | 11 |
|     | 56B5       | 80  | 100 | 120 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 9  | 9  | 9  |
| 50  | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | -  | -  | -  |
|     | 80B14      | 80  | 100 | 120 | - | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14 | 14 | -  |
|     | 71B5       | 110 | 130 | 160 | - | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14 | 14 | -  |
|     | 71B14      | 70  | 85  | 105 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 11 | 11 | 11 |
|     | 63B5       | 95  | 115 | 140 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 11 | 11 | 11 |
| 63  | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | -  | -  | -  |
|     | 90B14      | 95  | 115 | 140 | - | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19 | -  | -  |
|     | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19 | -  | -  |
|     | 80B14      | 80  | 100 | 120 | - | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14 | 14 | -  |
|     | 71B5       | 110 | 130 | 160 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 14 | 14 | 14 |
|     | 71B14      | 70  | 85  | 105 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 14 | 14 | 14 |
| 75  | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | 28  | 28  | 28  | -   | -   | -   | -   | -  | -  | -  |
|     | 100/112B14 | 110 | 130 | 160 | - | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | -  | -  | -  |
|     | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | -  | -  | -  |
|     | 90B14      | 95  | 115 | 140 | - | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | 19  | -  | -  | -  |
|     | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | 19  | 19  | 19  | 19  | 19 | 19 | 19 |
|     | 80B14      | 80  | 100 | 120 | - | -   | -   | -   | 19  | 19  | 19  | 19  | 19 | 19 | 19 |
|     | 71B5       | 110 | 130 | 160 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 14 | 14 | 14 |
| 90  | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | -  | -  | -  |
|     | 100/112B14 | 110 | 130 | 160 | - | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | -  | -  | -  |
|     | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | 24  | -  | -  | -  |
|     | 90B14      | 95  | 115 | 140 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 19 | 19 | 19 |
|     | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 19 | 19 | 19 |
|     | 80B14      | 80  | 100 | 120 | - | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 19 | 19 | 19 |
| 105 | 132B5      | 230 | 265 | 300 | - | 38* | 38* | 38* | 38* | -   | -   | -   | -  | -  | -  |
|     | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28 | 28 | -  |
|     | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | 24  | 24  | 24  | 24 | 24 | 24 |
|     | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | 24  | 24  | 24  | 24 | 24 | 24 |
| 110 | 132B5      | 230 | 265 | 300 | - | 38* | 38* | 38* | 38* | -   | -   | -   | -  | -  | -  |
|     | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28  | 28 | 28 | -  |
|     | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | 24  | 24  | 24  | 24 | 24 | 24 |
|     | 80B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | 24  | 24  | 24  | 24 | 24 | 24 |
| 130 | 132B5      | 230 | 265 | 300 | - | 38* | 38* | 38* | 38* | 38* | 38* | 38* | -  | -  | -  |
|     | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | -   | -   | -   | -   | 28  | 28  | 28  | 28 | 28 | 28 |
|     | 90B5       | 130 | 165 | 200 | - | -   | -   | -   | -   | 24  | 24  | 24  | 24 | 24 | 24 |
| 150 | 160B5      | 250 | 300 | 350 | - | 42  | 42  | 42  | 42  | -   | -   | -   | -  | -  | -  |
|     | 132B5      | 230 | 265 | 300 | - | -   | -   | -   | 38  | 38  | 38  | 38  | 38 | 38 | -  |
|     | 100/112B5  | 180 | 215 | 250 | - | -   | -   | -   | -   | -   | 28  | 28  | 28 | 28 | 28 |

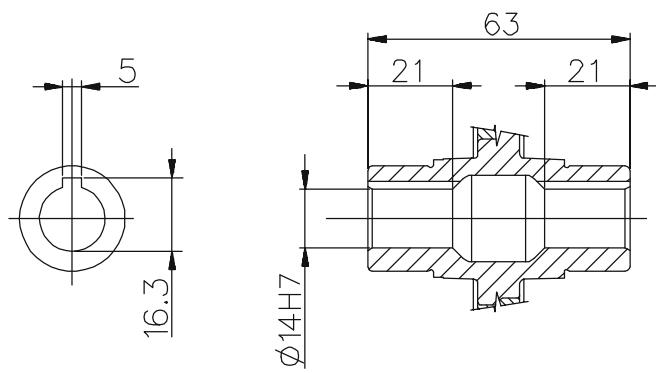
PC 30



Размеры бокового фланца



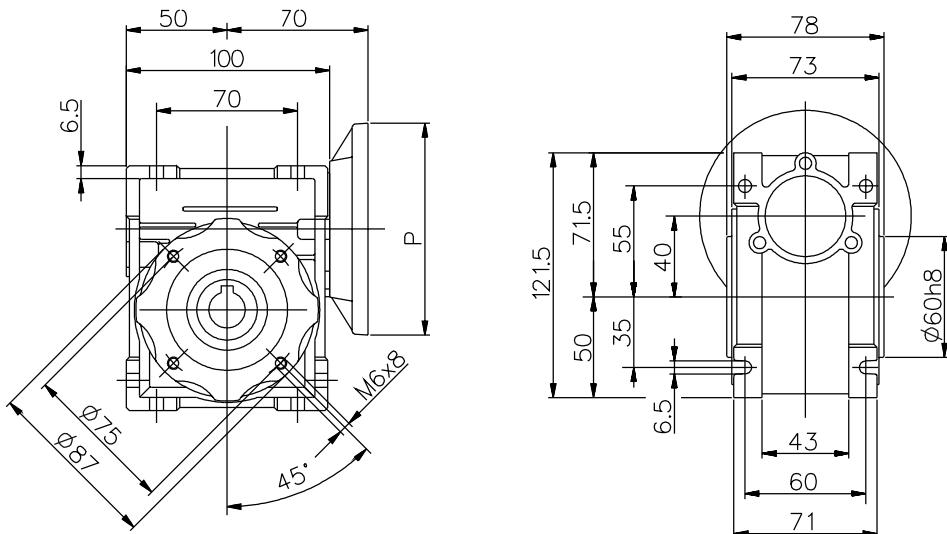
Выходной вал



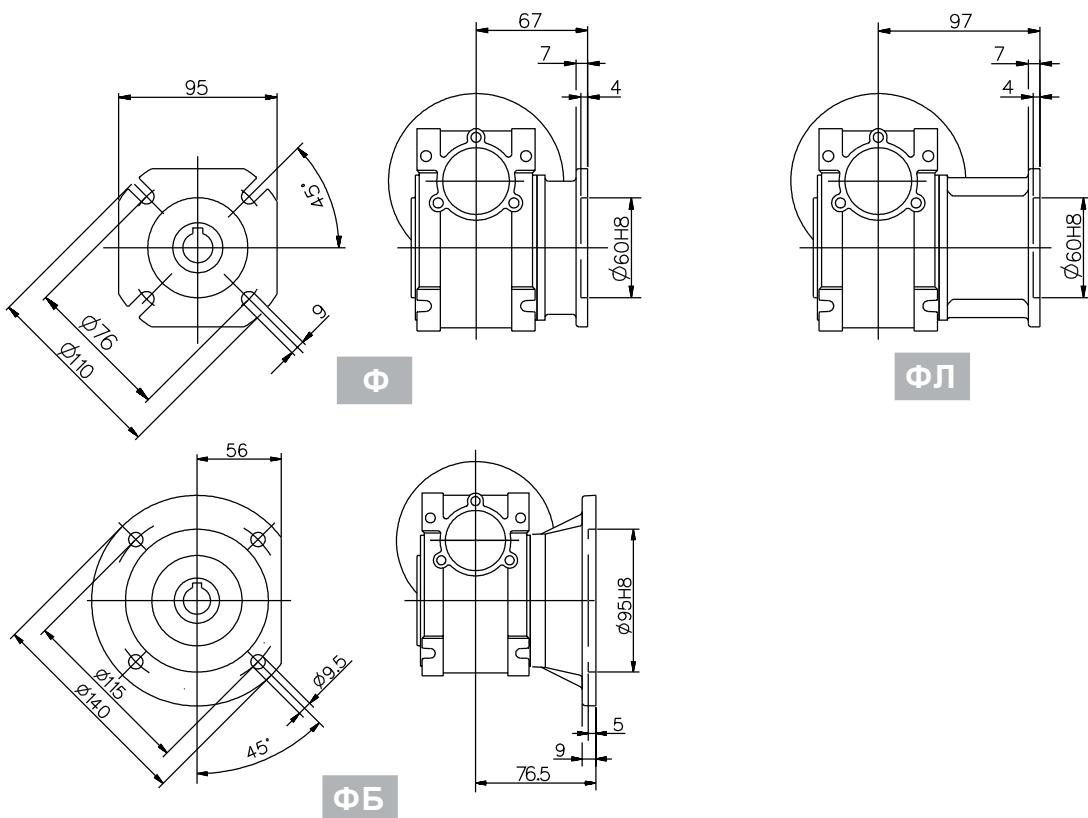
7 Габаритные и присоединительные размеры редуктора серии РС

PC 40

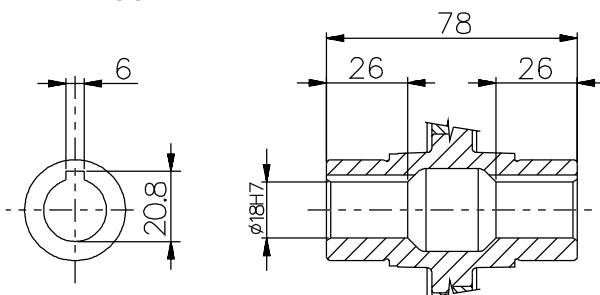
PC 40



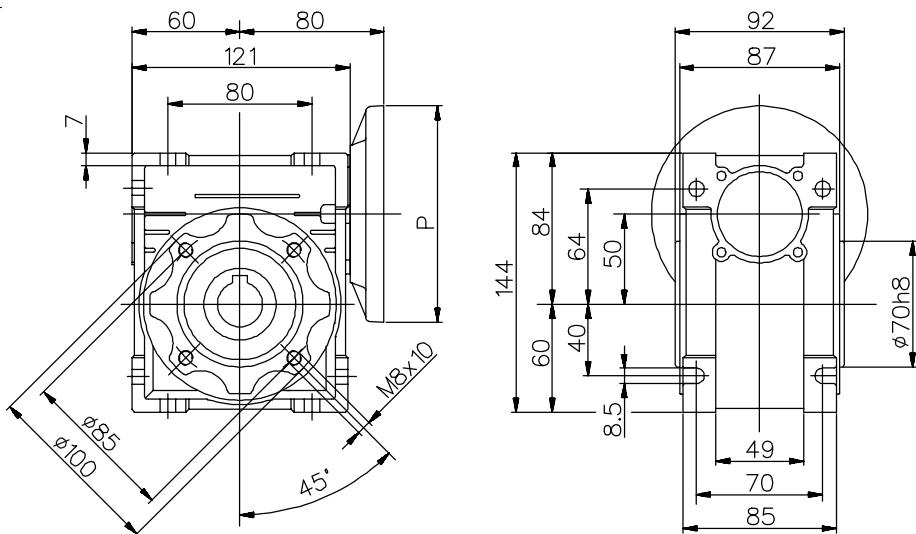
Размеры бокового фланца



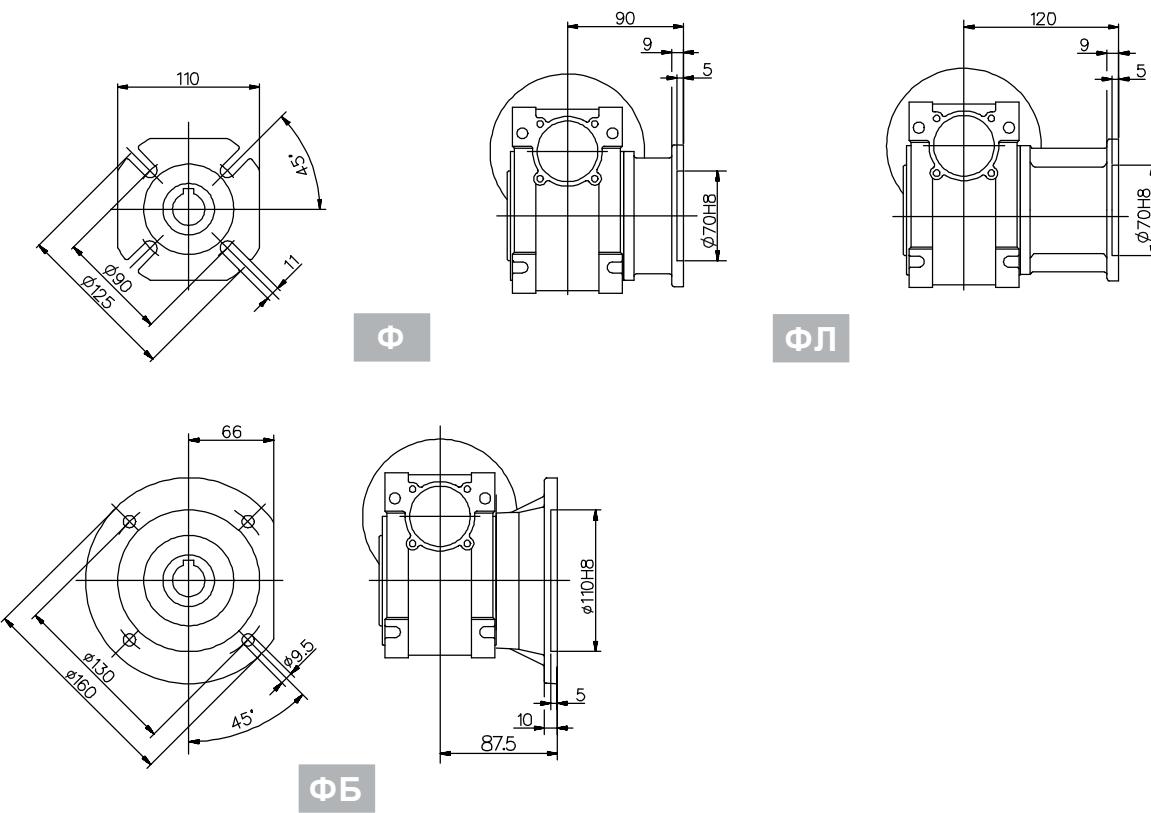
Выходной вал



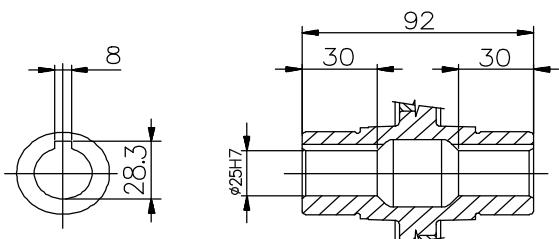
**PC 50**



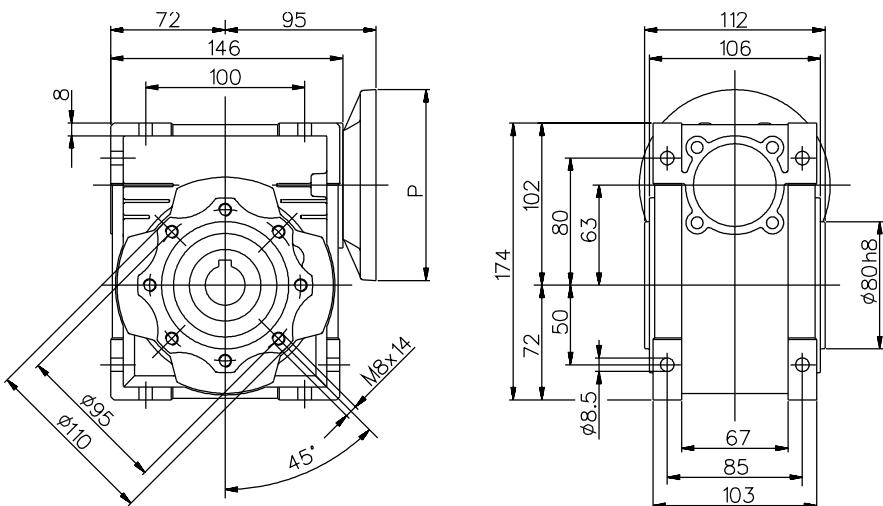
**Размеры бокового фланца**



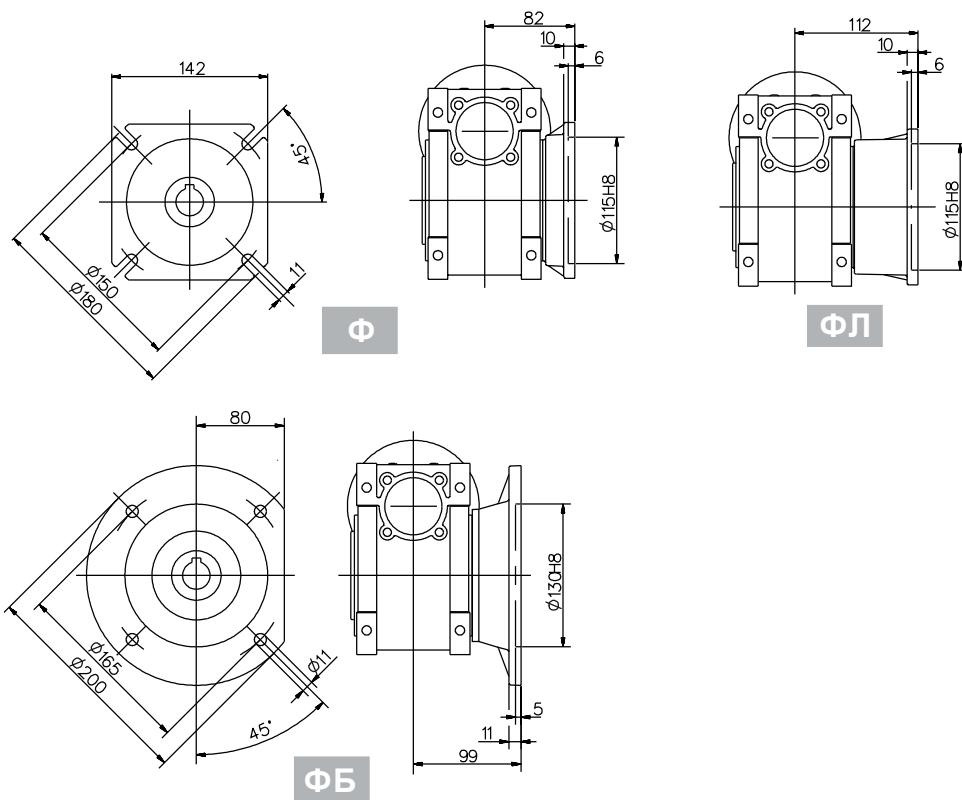
**Выходной вал**



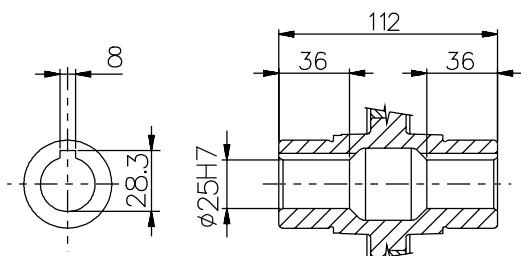
**PC 63**



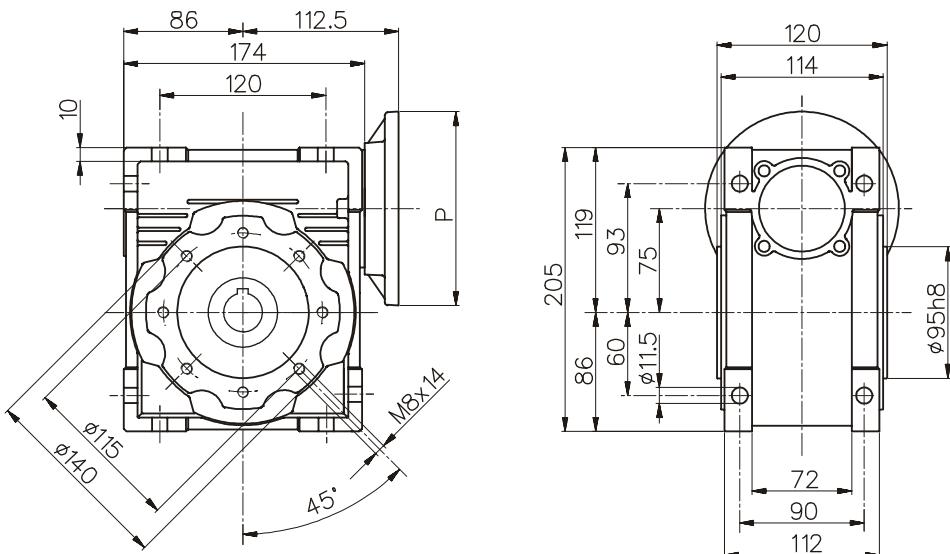
**Размеры бокового фланца**



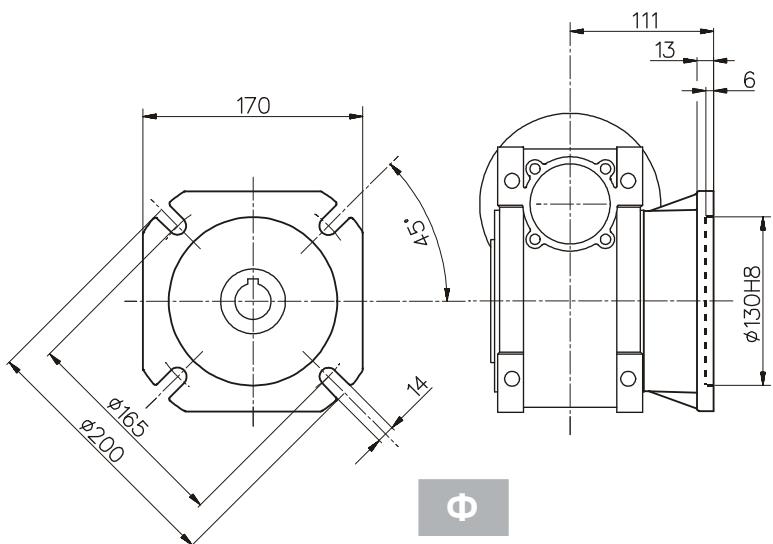
**Выходной вал**



**PC 75**

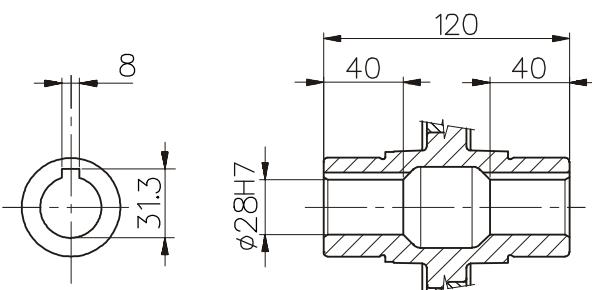


**Размеры бокового фланца**

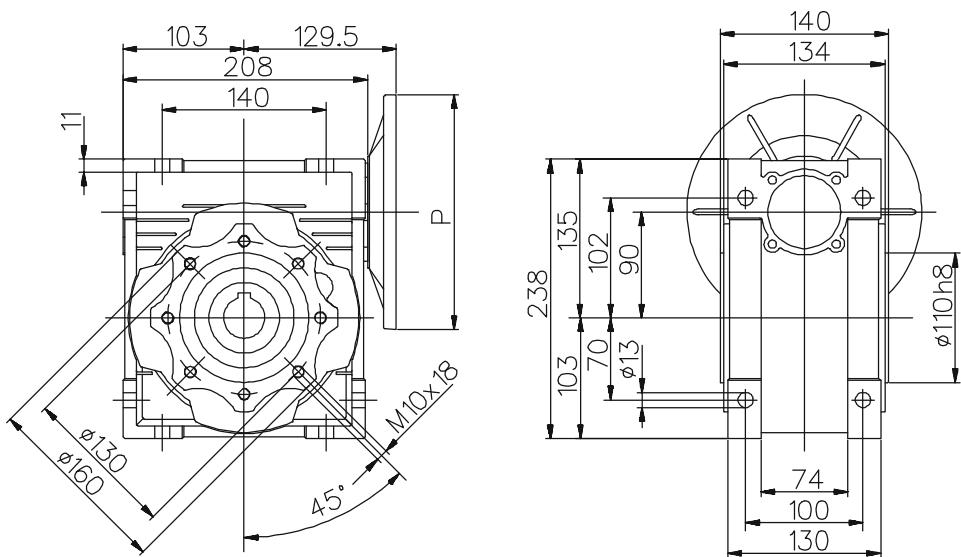


**Ф**

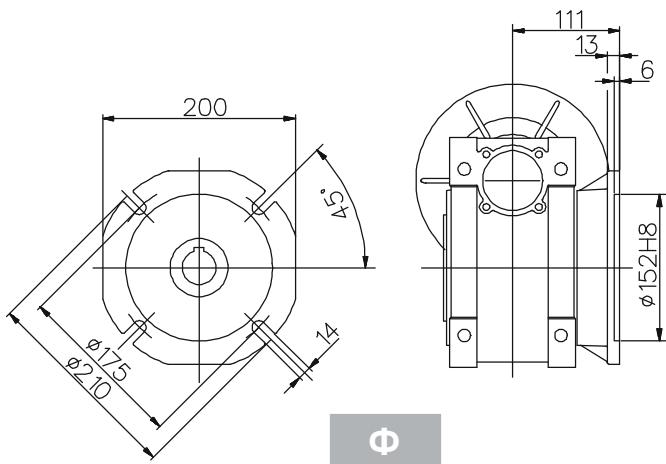
**Выходной вал**



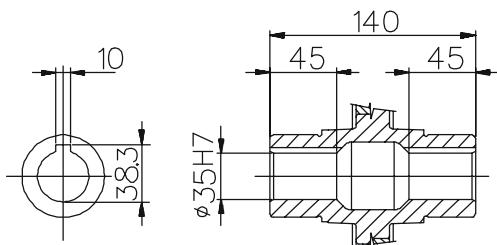
**PC 90**



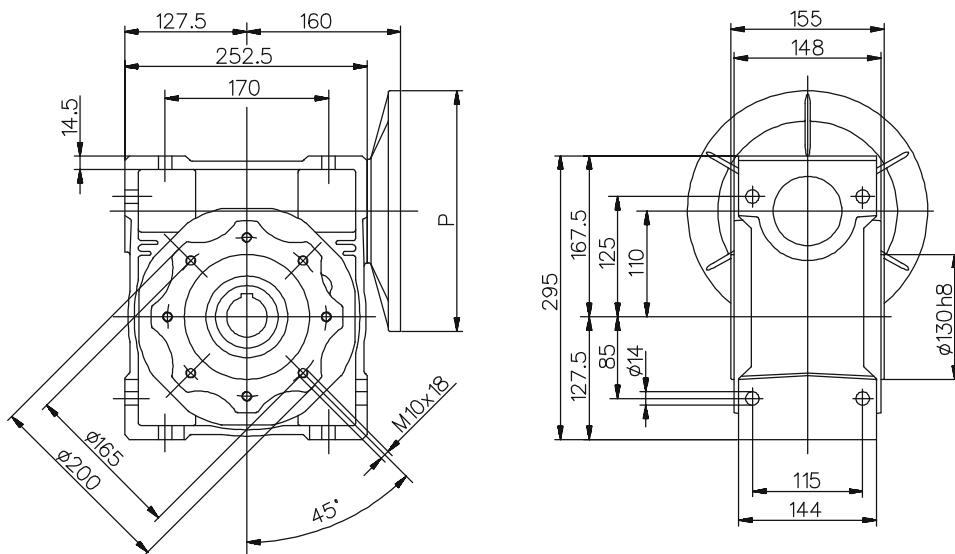
**Размеры бокового фланца**



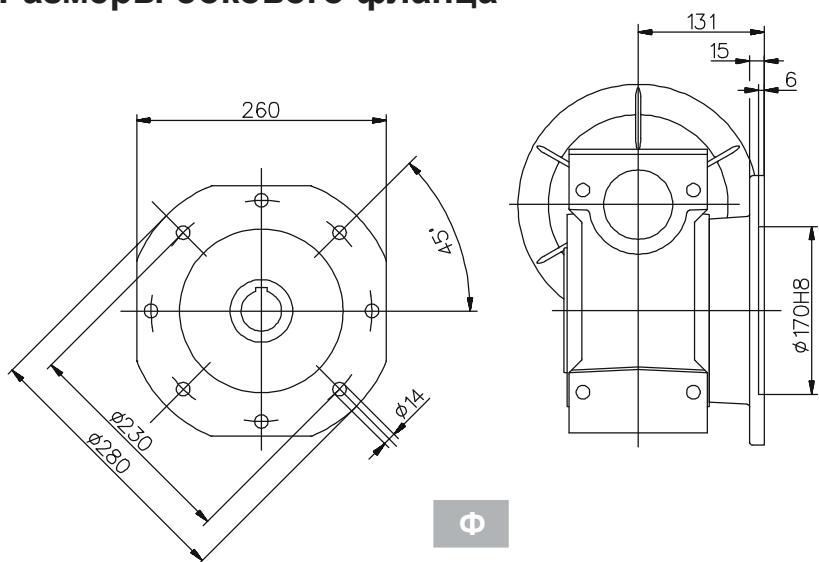
**Выходной вал**



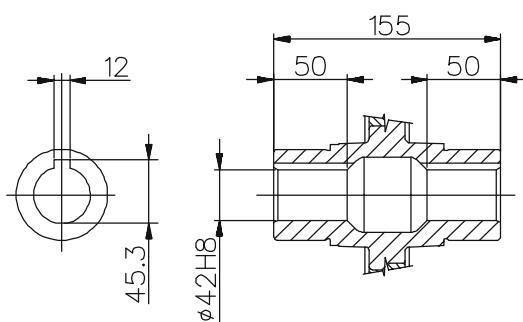
РС 110



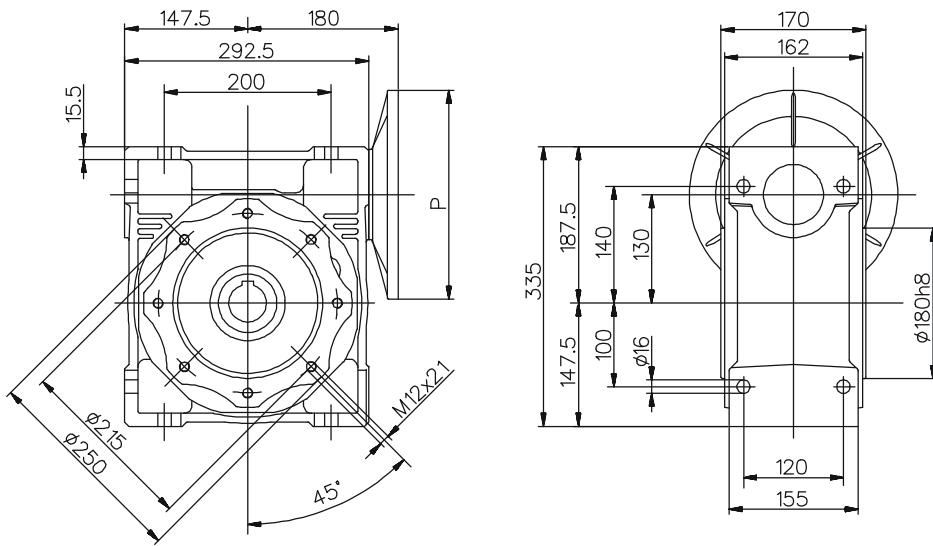
Размеры бокового фланца



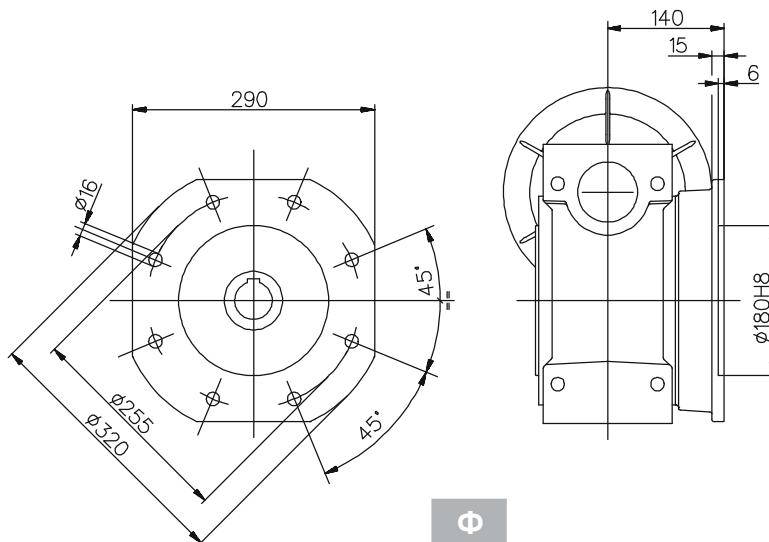
Выходной вал



PC 130

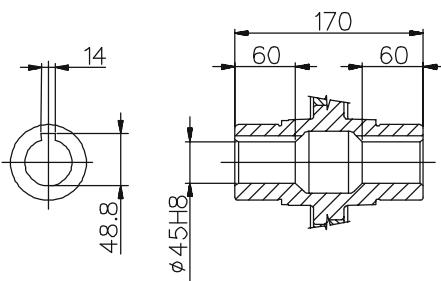


Размеры бокового фланца

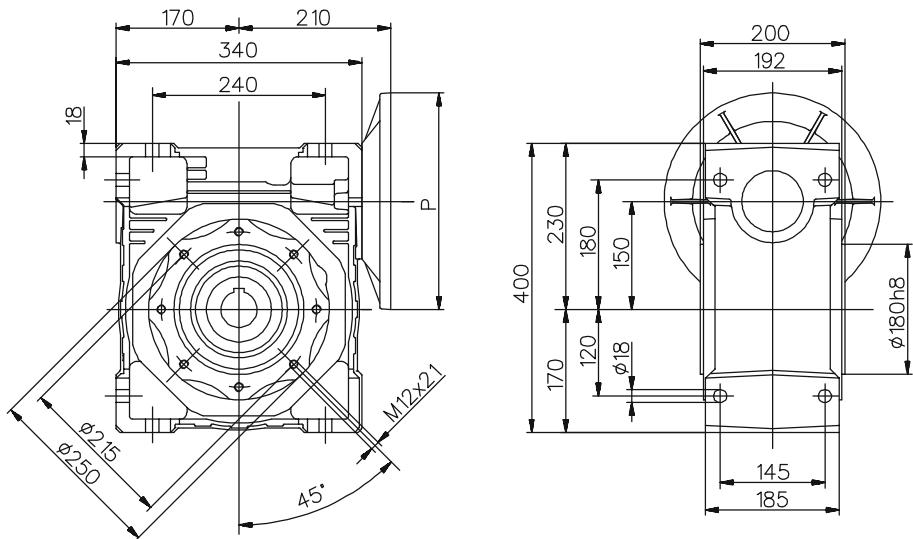


Ф

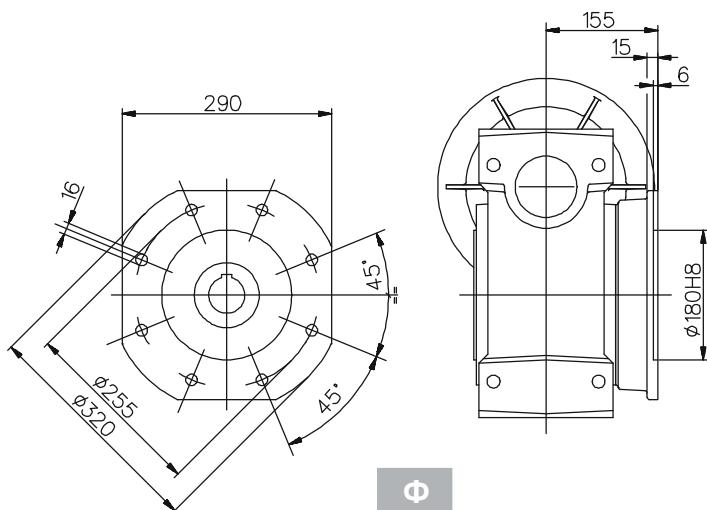
Выходной вал



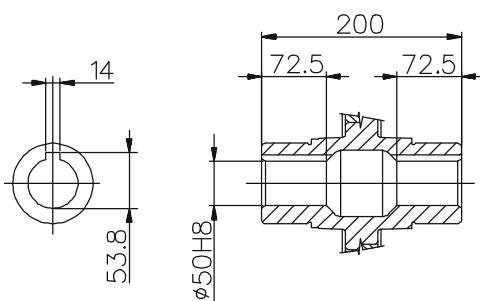
РС 150



Размеры бокового фланца



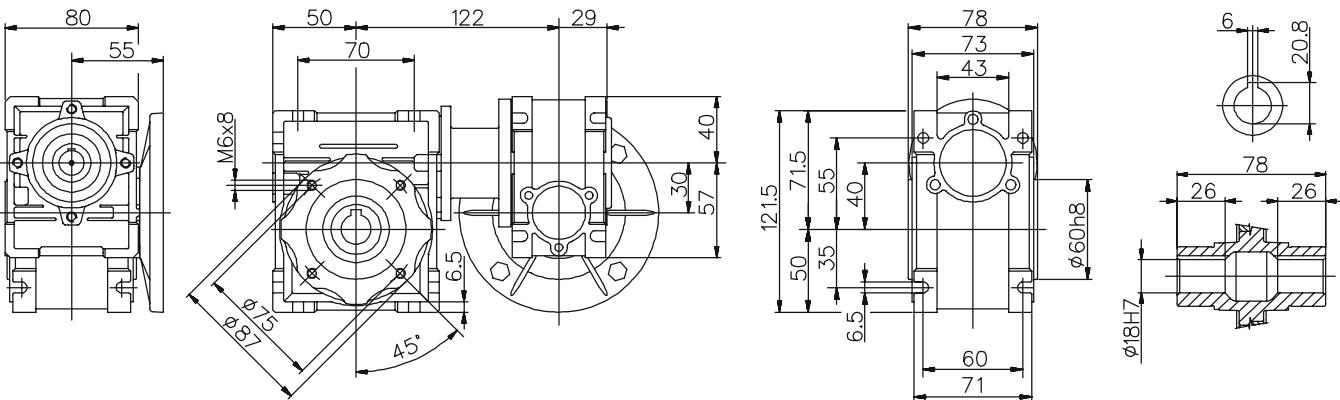
Выходной вал



8 Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС

30-40

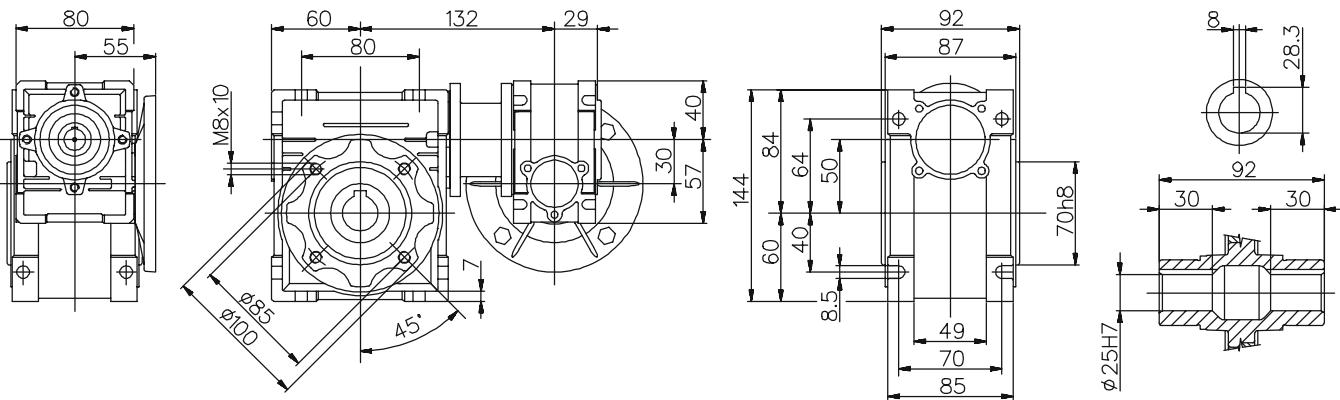
**KPC 30 - PC 40**



8 Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС

30-50

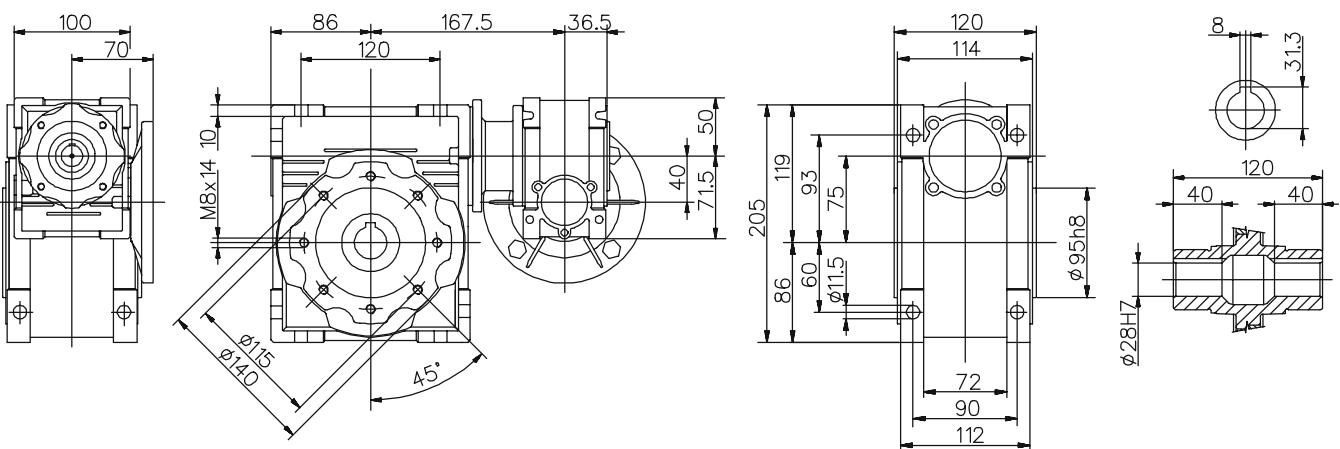
**KPC 30 - PC 50**



8 Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС

40-75

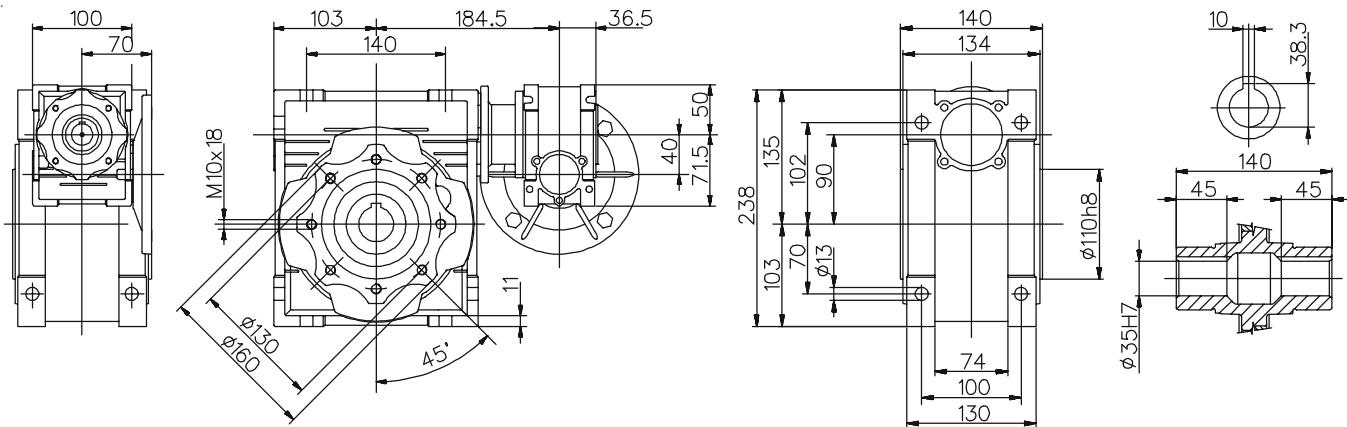
**KPC 40 - PC 75**



8 Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС

40-90

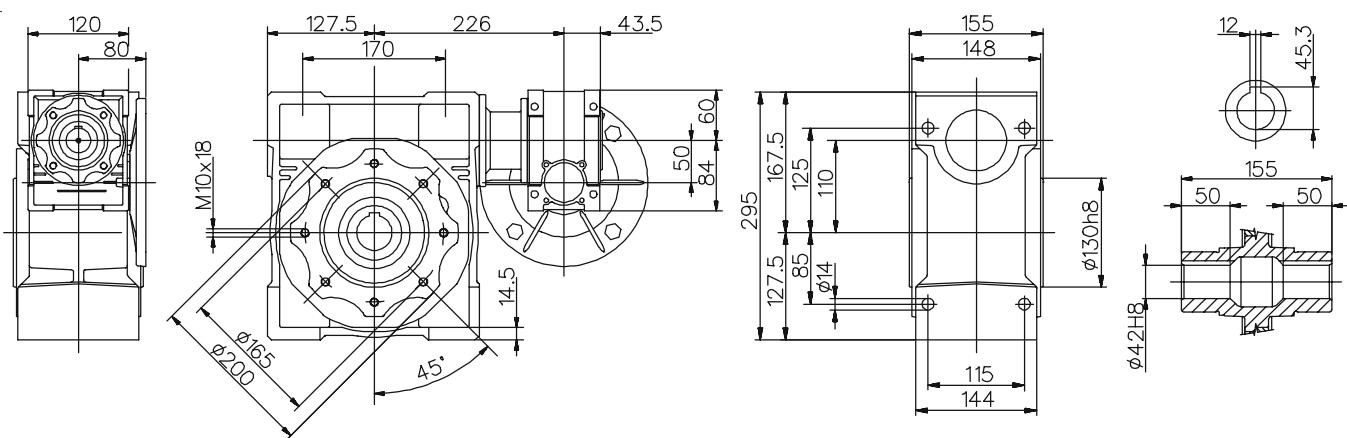
**KPC 40 - PC 90**



8 Габаритные и присоединительные размеры редукторов серии КРС

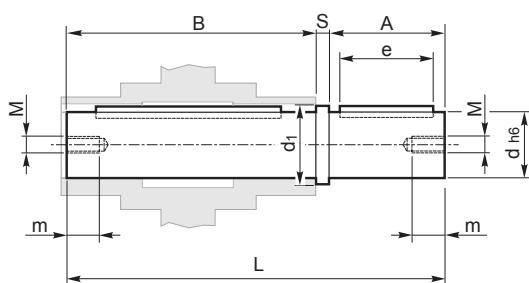
50-110

**KPC 50 - PC 110**

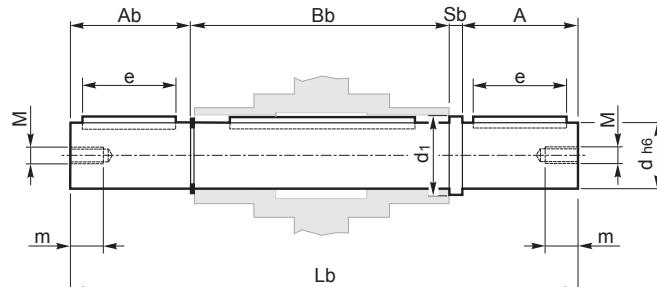


## 9.1 Дополнительное оборудование. Размеры выходного вала

Стандартный (одинарный) выходной вал

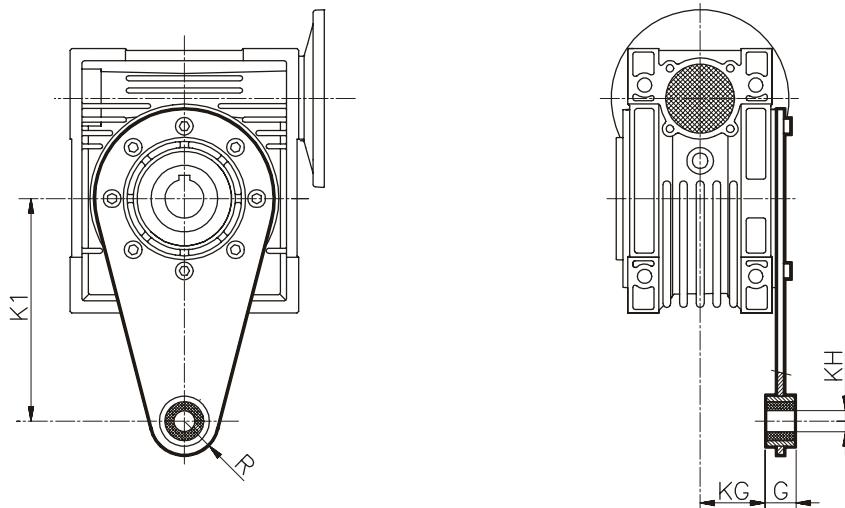


Двухсторонний выходной вал



| PC  | A  | A <sub>b</sub> | B     | B <sub>b</sub> | d<br>(h6) | d1   | e  | L     | L <sub>b</sub> | M   | m  | S   | S <sub>b</sub> |
|-----|----|----------------|-------|----------------|-----------|------|----|-------|----------------|-----|----|-----|----------------|
| 30  | 30 | 29             | 62.5  | 64.5           | 14        | 19.5 | 20 | 95    | 126            | M6  | 14 | 2.5 | 2.5            |
| 40  | 40 | 38.8           | 77    | 79.2           | 18        | 23.5 | 30 | 120   | 161            | M6  | 14 | 3   | 3              |
| 50  | 50 | 50             | 90    | 93.2           | 25        | 31.5 | 40 | 143.5 | 196.7          | M10 | 19 | 3.5 | 3.5            |
| 63  | 50 | 48.8           | 111   | 113.2          | 25        | 31.5 | 40 | 165   | 216            | M10 | 19 | 4   | 4              |
| 75  | 60 | 58.8           | 119   | 121.2          | 28        | 34.5 | 50 | 183   | 244            | M10 | 28 | 4   | 4              |
| 90  | 80 | 78.5           | 139   | 141.5          | 35        | 42.5 | 60 | 224   | 305            | M10 | 28 | 5   | 5              |
| 110 | 80 | 77.3           | 157.5 | 156.8          | 42        | 49.5 | 60 | 242.5 | 322            | M10 | 28 | 5   | 8              |

## 9.2 Дополнительное оборудование. Размеры реактивной штанги



|            | K1  | G  | KG   | KH | R  |
|------------|-----|----|------|----|----|
| <b>030</b> | 85  | 14 | 24   | 8  | 15 |
| <b>040</b> | 100 | 14 | 31,5 | 10 | 18 |
| <b>050</b> | 100 | 14 | 38,5 | 10 | 18 |
| <b>063</b> | 150 | 14 | 49   | 10 | 18 |
| <b>075</b> | 200 | 25 | 47,5 | 20 | 30 |
| <b>090</b> | 200 | 25 | 57,5 | 20 | 30 |
| <b>110</b> | 250 | 30 | 62   | 25 | 35 |
| <b>130</b> | 250 | 30 | 69   | 25 | 35 |
| <b>150</b> | 250 | 30 | 84   | 25 | 35 |