ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-AT.МЮ62.B.06184

Серия RU № 0774332

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВЕГ Электрик СНГ».
Основной государственный регистрационный номер: 1085260002222.
Место нахождения: 194292, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, 6-й Верхний переулок, дом 12, литер А, офис 223
Телефон: 88123632184, адрес электронной почты: Sales-wes@weg.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Watt Drive Antriebstechnik GmbH.
Место нахождения: АВСТРИЯ, Wollersdorfer Strasse 68 A-2753 Markt Piesting

ПРОДУКЦИЯ Взрывозащищенные редукторы торговых марок: WATT Drive WEG Group; Watt Drive; WEG; типы H, A, F, K, C, S.
Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0574349, 0574343, 0574344)
Оборудование выпускается по Директиве 2014/34/ЕС и технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8483 40 210 0, 8483 40 230 9, 8483 40 250 0, 8483 40 290 0, 8483 40 300 9, 8483 40 510 9, 8483 40 590 0, 8483 40 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
- акта анализа состояния производства Watt Drive Antriebstechnik GmbH от 06.09.2018 года;
- протокола испытаний № 2167/2ИЛПМ от 24.10.2018 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05 действителен от 26.04.2016 года.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы, срок и условия хранения указаны в паспорте (руководстве по эксплуатации).
Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": (бланки №№ 0574349, 0574343, 0574344).
Выдан взамен RU C-AT.МЮ62.B.06141 дата выдачи 25.10.2018 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.11.2018 **ПО** 24.10.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Галина Александровна Родзивон
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Анатолий Владимирович Ивочкин
(инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.МЮ62.В.06184

Серия RU № 0574349

1. **Взрывозащищенные редукторы торговых марок: WATT Drive WEG Group; Watt Drive; WEG; типов H, A, F, K, C, S.**

Область применения - взрывоопасные зоны помещений класса 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, взрывоопасные пылевые зоны класса 21, 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011, подземные горные выработки шахт и рудников, в том числе опасных по газу и пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Взрывозащищенные редукторы торговых марок: WATT Drive WEG Group; Watt Drive; WEG типов H, A, F, K, C, S (далее - редукторы) предназначены для понижения угловой скорости и повышения крутящего момента ведомого вала по сравнению с ведущим.

2. **Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.**

В общем случае редукторы имеют следующие основные части: корпус, крышка корпуса, вал-шестерня, зубчатое колесо, промежуточные вал-шестерни с зубчатыми колесами (при многоступенчатых редукторах), подшипниковые узлы, уплотнения. Зубчатые соединения всегда покрыты масляной пленкой путем погружения в масло. Рекомендуемые периоды замены масла, марки масла, объем для каждой модели, виды периодических проверок указаны в руководстве по эксплуатации.

Редукторы во взрывозащищенном исполнении имеют следующие типы:

- H... - соосный цилиндрический редуктор;
- A... - плоский цилиндрический редуктор;
- F... - цилиндрический редуктор с параллельными валами;
- S... - цилиндро-червячный редуктор;
- K, C... - цилиндро-конический редуктор.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Тип редуктора	H	A	F	S	K	C
Передаточные числа	от 0.8 до 13000	от 0.8 до 4000	от 4 до 18800	от 3 до 3400	от 5.5 до 8600	от 0.8 до 18800
Максимальный крутящий момент, Н·м	14 000	2 800	14 000	1 300	20 000	14 000
Материалы валов по умолчанию	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4	Закаленная сталь C45E или 42CrMo4
Материал корпуса по умолчанию	Чугун EN-GJL-200	Чугун EN-GJL-200	Чугун EN-GJL-200	Чугун EN-GJL-200	Чугун EN-GJL-200	Чугун EN-GJL-200
Материал зубчатых колес по умолчанию	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5, червячное колесо GC-CuSn12Ni	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5	Закаленная сталь 16MnCr5, 18CrNiMo7-6 или 18NiCrMo5

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — подпись — Галина Александровна Родзивон (инициалы, фамилия)

Эксперт-аудитор (эксперт) — подпись — Анатолий Владимирович Ивочкин (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2016, «Б» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел: (495) 726 4742, www.opcion.ru

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.МЮ62.В.06184

Серия RU № 0574343

Максимальная мощность, кВт	55	22	55	7.5	90	55
Температура окружающей среды, °С, в зависимости от исполнения	-20…+40 -40…+40	-20…+40 -40…+40	-20…+40 -40…+40	-20…+40 -40…+40	-20…+40 -40…+40	-20…+40 -40…+40

Взрывозащищенные редукторы изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией Watt Drive Antriebstechnik GmbH.

Конструкция редуктора обеспечивает его взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- постоянным погружением движущихся частей редуктора и уплотнений в масло;
- конструкция редуктора и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения устройства к контуру заземления;
- в подвижных соединениях (вал привода), к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры, подбор материалов и погружение в масло исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- в эксплуатационной документации прописаны требования по обязательным проверкам и контролю параметров редуктора и соблюдению сервис-фактора;
- в эксплуатационной документации прописаны требования по очистке редукторов от накопления слоя пыли;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, а также применяемого масла не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание редукторов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Взрывобезопасность редукторов обеспечивается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), защита жидкостным погружением «k» по ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003), выполнением конструкции редуктора в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Безопасная эксплуатация редукторов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

3. Взрывозащищенные редукторы торговых марок: WATT Drive WEG Group; Watt Drive; WEG типов H, A, F, K, C, S соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»;
ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Защита жидкостным погружением «k».

Орган по сертификации продукции ООО "ПРОММАШТЕСТ" СЕРТИФИКАТОВ РОСС RU.0001.11МГ062

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — подпись — Галина Александровна Родзивон (инициалы, фамилия)

Эксперт-аудитор (эксперт) — подпись — Анатолий Владимирович Ивочкин (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2016, «Б» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.МЮ62.В.06184

Серия RU № 0574344

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на редукторы, должна включать следующие данные:
- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты

Ex I Mb c k

Ex II Gb c k T4

Ex II Gc c k T4

Ex III Db c k T125°C

Ex III Dc c k T125°C

- диапазон температуры окружающей среды T_{amb} в зависимости от исполнения;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Орган по сертификации продукции ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» для сертификатов RU.0001.11МЮ62

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации подпись Галина Александровна Родзивон (инициалы, фамилия)

Эксперт-аудитор (эксперт) подпись Анатолий Владимирович Ивочкин (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2016, «Б» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru